

# DIN EN 10228-3:1998-07 (D)

Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl; Deutsche Fassung EN 10228-3:1998

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>2</b>
<b>Anwendungsbereich</b> .....	<b>2</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>2</b>
<b>3 Definitionen</b> .....	<b>3</b>
<b>4 Vereinbarungen</b> .....	<b>3</b>
<b>5 Schriftliche Prüfanweisung</b> .....	<b>3</b>
<b>6 Personalqualifikation</b> .....	<b>3</b>
<b>7 Prüfeinrichtung und Zubehör</b> .....	<b>3</b>
<b>8 Routinemäßige Justierung und Überprüfung</b> .....	<b>4</b>
<b>9 Fertigungsstufe</b> .....	<b>4</b>
<b>10 Oberflächenbeschaffenheit</b> .....	<b>4</b>
<b>11 Empfindlichkeit</b> .....	<b>5</b>
<b>12 Durchführung der Prüfung</b> .....	<b>5</b>
<b>13 Klasseneinteilung</b> .....	<b>5</b>
<b>14 Registriergrenzen und Zulässigkeitskriterien</b> .....	<b>10</b>
<b>15 Größenbestimmung</b> .....	<b>10</b>
<b>16 Prüfbericht</b> .....	<b>10</b>
<b>Anhang A (informativ) Größte erlaßbare Tiefe bei der Prüfung mit Winkeleinschallung in Umfangsrichtung</b> .....	<b>13</b>
<b>Anhang B (informativ) Anzeigenamplitude in dB, bezogen auf die Bezugslinie</b> .....	<b>14</b>