

# DIN EN ISO 10893-11:2020-10 (D)

**Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 11: Automatisierte  
Ultraschallprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von  
Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung (ISO 10893-11:2011 + Amd  
1:2020); Deutsche Fassung EN ISO 10893-11:2011 + A1:2020**

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>Europäisches Vorwort der Änderung A1</b> .....	<b>4</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>5</b>
<b>Vorwort der Änderung Amd 1</b> .....	<b>7</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>8</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>8</b>
<b>3 Begriffe</b> .....	<b>8</b>
<b>4 Allgemeine Anforderungen</b> .....	<b>9</b>
<b>5 Prüfverfahren</b> .....	<b>10</b>
<b>6 Referenzrohr</b> .....	<b>11</b>
<b>6.1 Allgemeines</b> .....	<b>11</b>
<b>6.2 Bezugsnuten</b> .....	<b>12</b>
<b>6.3 Bezugsbohrung</b> .....	<b>14</b>
<b>7 Einstellung und Überprüfung der Prüfanlage</b> .....	<b>15</b>
<b>7.1 Allgemeines</b> .....	<b>15</b>
<b>7.2 Einstellung der Signalgeber-Ansprehschwelle</b> .....	<b>15</b>
<b>7.3 Überprüfen der Einstellung und Nachjustierung</b> .....	<b>15</b>
<b>8 Zulässigkeit</b> .....	<b>15</b>
<b>9 Prüfbericht</b> .....	<b>16</b>
<b>Anhang A (normativ) Manuelle/halbautomatisierte Ultraschallprüfung der ungeprüften Enden/fehlverdächtigen Bereiche</b> .....	<b>17</b>