

# DIN EN ISO 10893-10:2020-10 (D)

**Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 10: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung (ISO 10893-10:2011 + Amd 1:2020); Deutsche Fassung EN ISO 10893-10:2011 + A1:2020**

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>Europäisches Vorwort der Änderung A1</b> .....	<b>4</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>5</b>
<b>Vorwort der Änderung Amd 1</b> .....	<b>7</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>8</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>8</b>
<b>3 Begriffe</b> .....	<b>8</b>
<b>4 Allgemeine Anforderungen</b> .....	<b>9</b>
<b>5 Prüfverfahren</b> .....	<b>10</b>
<b>6 Referenzrohr</b> .....	<b>10</b>
<b>6.1 Allgemeines</b> .....	<b>10</b>
<b>6.2 Arten von Bezugsnuten</b> .....	<b>11</b>
<b>6.3 Maße der Bezugsnuten</b> .....	<b>12</b>
<b>7 Einstellung und Überprüfung der Prüfanlage</b> .....	<b>13</b>
<b>7.1 Allgemeines</b> .....	<b>13</b>
<b>7.2 Einstellung der Signalgeber-Ansprechschwelle</b> .....	<b>13</b>
<b>7.3 Überprüfen der Einstellung und Nachjustierung</b> .....	<b>14</b>
<b>8 Zulässigkeit</b> .....	<b>14</b>
<b>9 Prüfbericht</b> .....	<b>15</b>
<b>Anhang A (normativ) Prüfung auf Unvollkommenheiten in Längsrichtung bei Rohren mit einem Verhältnis von Nennaußendurchmesser zu Nennwanddicke (<math>D/T</math>-Verhältnis) unter 5</b> .....	<b>16</b>
<b>A.1 Allgemeines</b> .....	<b>16</b>
<b>A.2 Verhältniswerte</b> .....	<b>17</b>
<b>Anhang B (normativ) Manuelle/halbautomatisierte Ultraschallprüfung der ungeprüften Enden und fehlerverdächtigen Bereiche</b> .....	<b>18</b>
<b>B.1 Ungeprüfte Rohrenden</b> .....	<b>18</b>
<b>B.2 Örtliche fehlerverdächtige Bereiche</b> .....	<b>18</b>
<b>B.3 Einschränkungen bei der manuellen/halbautomatischen Ultraschallprüfung</b> .....	<b>18</b>