

# DIN EN 10219-3:2020-11 (D)

## Kaltgeformte geschweißte Hohlprofile für den Stahlbau - Teil 3: Technische Lieferbedingungen für höher- und wetterfeste Stähle; Deutsche Fassung EN 10219-3:2020

---

<b>Inhalt</b>		<b>Seite</b>
Europäisches Vorwort.....		4
<b>1</b>	<b>Anwendungsbereich.....</b>	<b>5</b>
<b>2</b>	<b>Normative Verweisungen .....</b>	<b>5</b>
<b>3</b>	<b>Begriffe und Symbole .....</b>	<b>7</b>
<b>3.1</b>	<b>Begriffe .....</b>	<b>7</b>
<b>3.2</b>	<b>Symbole .....</b>	<b>8</b>
<b>4</b>	<b>Einteilung und Bezeichnung .....</b>	<b>8</b>
<b>4.1</b>	<b>Einteilung.....</b>	<b>8</b>
<b>4.2</b>	<b>Bezeichnung.....</b>	<b>9</b>
<b>5</b>	<b>Bestellangaben.....</b>	<b>10</b>
<b>5.1</b>	<b>Verbindliche Angaben .....</b>	<b>10</b>
<b>5.2</b>	<b>Optionen.....</b>	<b>10</b>
<b>5.3</b>	<b>Bestellbeispiel .....</b>	<b>11</b>
<b>6</b>	<b>Herstellprozess .....</b>	<b>11</b>
<b>6.1</b>	<b>Allgemeines.....</b>	<b>11</b>
<b>6.2</b>	<b>Stahlherstellungsverfahren .....</b>	<b>11</b>
<b>6.3</b>	<b>Korngröße .....</b>	<b>11</b>
<b>6.4</b>	<b>Lieferzustand des Vormaterials .....</b>	<b>11</b>
<b>6.5</b>	<b>Herstellverfahren für Hohlprofile .....</b>	<b>12</b>
<b>6.6</b>	<b>Lieferzustand .....</b>	<b>12</b>
<b>7</b>	<b>Anforderungen.....</b>	<b>13</b>
<b>7.1</b>	<b>Chemische Zusammensetzung.....</b>	<b>13</b>
<b>7.2</b>	<b>Mechanische Eigenschaften .....</b>	<b>15</b>
<b>7.3</b>	<b>Technologische Eigenschaften .....</b>	<b>16</b>
<b>7.4</b>	<b>Auslieferungszustand .....</b>	<b>17</b>
<b>7.5</b>	<b>Zerstörungsfreie Prüfung .....</b>	<b>17</b>
<b>7.6</b>	<b>Grenzabmaße, Formtoleranzen und Masse.....</b>	<b>17</b>
<b>8</b>	<b>Prüfung.....</b>	<b>18</b>
<b>8.1</b>	<b>Arten der Prüfung .....</b>	<b>18</b>
<b>8.2</b>	<b>Arten und Inhalt der Prüfbescheinigungen .....</b>	<b>18</b>
<b>8.3</b>	<b>Zusammenfassung der Prüfungen .....</b>	<b>19</b>
<b>9</b>	<b>Prüfumfang und Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben .....</b>	<b>20</b>
<b>9.1</b>	<b>Prüfumfang.....</b>	<b>20</b>
<b>9.2</b>	<b>Entnahme und Vorbereitung der Probenabschnitte für die Stückanalyse.....</b>	<b>21</b>
<b>9.3</b>	<b>Lage und Orientierung der Probenabschnitte für die mechanische Prüfung.....</b>	<b>21</b>
<b>9.4</b>	<b>Vorbereitung der Proben für die mechanischen Prüfungen.....</b>	<b>21</b>
<b>10</b>	<b>Prüfverfahren.....</b>	<b>22</b>
<b>10.1</b>	<b>Chemische Analyse .....</b>	<b>22</b>
<b>10.2</b>	<b>Mechanische Prüfungen.....</b>	<b>22</b>
<b>10.3</b>	<b>Sichtprüfung und Maßprüfung .....</b>	<b>23</b>
<b>10.4</b>	<b>Zerstörungsfreie Prüfung .....</b>	<b>23</b>

<b>10.5</b>	<b>Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung.....</b>	<b>24</b>
<b>11</b>	<b>Kennzeichnung .....</b>	<b>24</b>
<b>Anhang A (informativ)</b>	<b>Hohlprofile aus unlegierten Qualitätsstählen - Chemische Zusammensetzung und mechanische Eigenschaften.....</b>	<b>26</b>
<b>Anhang B (normativ)</b>	<b>Normalgeglühte/normalisierend gewalzte Hohlprofile - Chemische Zusammensetzung und mechanische Eigenschaften.....</b>	<b>27</b>
<b>Anhang C (normativ)</b>	<b>Thermomechanisch gewalzte Hohlprofile - Chemische Zusammensetzung und mechanische Eigenschaften .....</b>	<b>29</b>
<b>Anhang D (normativ)</b>	<b>Vergütete Hohlprofile — Chemische Zusammensetzung und mechanische Eigenschaften .....</b>	<b>33</b>
<b>Anhang E (normativ)</b>	<b>Wetterfeste Hohlprofile — Chemische Zusammensetzung und mechanische Eigenschaften.....</b>	<b>38</b>
<b>Anhang F (normativ)</b>	<b>Lage der Probenabschnitte und Proben .....</b>	<b>40</b>
	<b>Literaturhinweise .....</b>	<b>42</b>