

DIN EN 10025-6:2020-02 (D)

Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen - Teil 6: Technische Lieferbedingungen für Flacherzeugnisse aus Stählen mit höherer Streckgrenze im vergüteten Zustand; Deutsche Fassung EN 10025-6:2019

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Einteilung und Bezeichnung	7
4.1 Einteilung.....	7
4.2 Bezeichnung.....	7
5 Bestellangaben.....	8
5.1 Verbindliche Angaben	8
5.2 Optionen.....	8
6 Herstellverfahren.....	8
6.1 Stahlherstellverfahren	8
6.2 Desoxidation und Korngröße.....	8
6.3 Lieferzustand	8
7 Anforderungen.....	9
7.1 Allgemeines.....	9
7.2 Chemische Zusammensetzung.....	9
7.3 Mechanische Eigenschaften	9
7.4 Technologische Eigenschaften	10
7.5 Oberflächenbeschaffenheit.....	12
7.6 Innere Beschaffenheit.....	12
7.7 Grenzabmaße, Formtoleranzen und Masse	12
8 Prüfung.....	12
8.1 Art der Prüfung und Prüfbescheinigung.....	12
8.2 Inhalt der Prüfbescheinigung.....	13
8.3 Durchzuführende Prüfungen.....	13
9 Prüfhäufigkeit und Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben.....	13
9.1 Prüfhäufigkeit	13
9.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben	14
9.3 Identifizierung von Probenabschnitten und Proben.....	15
10 Prüfverfahren.....	15
10.1 Chemische Analyse	15
10.2 Mechanische Prüfungen.....	15
10.3 Ultraschallprüfung.....	16
10.4 Wiederholungsprüfungen	16
11 Kennzeichnung, Beschilderung, Verpackung.....	16
12 Beanstandungen.....	17
13 Optionen.....	17
Anhang A (normativ) Lage der Proben und Probenabschnitte.....	23
Anhang B (informativ) Empfohlene Mindestwerte der Biegehalbmesser beim Abkanten	24
Anhang C (informativ) Liste der Optionen in EN 10025-2 bis -6	25
Literaturhinweise	27