

DIN EN 10225-4:2019-11 (D)

Schweißgeeignete Baustähle für feststehende Offshore-Konstruktionen - Technische Lieferbedingungen - Teil 4: Kaltgeformte geschweißte Hohlprofile; Deutsche Fassung EN 10225-4:2019

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	7
4 Einteilung und Bezeichnung	9
4.1 Einteilung.....	9
4.2 Bezeichnung.....	9
5 Bestellangaben.....	10
5.1 Verbindliche Angaben	10
5.2 Optionen.....	10
5.3 Bestellbeispiel	11
6 Herstellprozess	11
6.1 Stahlherstellverfahren	11
6.2 Lieferzustände des Vormaterials.....	11
6.3 Herstellverfahren der Hohlprofile	11
6.4 Qualifizierung des Personals für die ZfP.....	12
6.5 Lieferzustand	12
7 Anforderungen	12
7.1 Allgemeines	12
7.2 Chemische Zusammensetzung.....	12
7.3 Mechanische Eigenschaften	13
7.4 Angaben zur Schweißeignung.....	14
7.5 Innere Beschaffenheit und zerstörungsfreie Prüfung (ZfP).....	14
7.6 Oberflächenbeschaffenheit.....	15
7.7 Maße, Grenzabmaße und Masse.....	15
8 Prüfung.....	16
8.1 Allgemeines.....	16
8.2 Arten der Prüfbescheinigungen	16
8.3 Zusammenfassung der Prüfungen	17
8.4 Lieferung durch einen Händler.....	19
9 Prüfumfang und Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben	19
9.1 Prüfumfang.....	19
9.2 Entnahme und Vorbereitung der Probenabschnitte für die Stückanalyse.....	20
9.3 Lage der Probenabschnitte und Orientierung der Proben für den Zugversuch	21
9.4 Lage der Probenabschnitte und Orientierung der Proben für den Kerbschlagbiegeversuch.....	21
9.5 Vorbereitung der Proben für die mechanische Prüfung	21
10 Prüfverfahren.....	23
10.1 Chemische Analyse	23
10.2 Mechanische Prüfungen.....	23
10.3 Sicht- und Maßprüfung.....	24

10.4	Zerstörungsfreie Prüfungen (ZfP)	24
10.5	Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung	25
11	Kennzeichnung und Bündelung	25
11.1	Hartstempelung und Farbmarkierung	25
11.2	Bündelung	26
12	Optionen	27
Anhang A (normativ, falls Option 1 durch den Besteller festgelegt wurde) Weitere Einzelheiten zum Stahlherstellverfahren, die vom Hersteller anzugeben sind		38
Anhang B (normativ, falls Option 17 durch den Besteller festgelegt wurde) Prüfung der Schweißseignung und mechanische Prüfung von Stumpfnahtschweißungen		39
Anhang C (normativ, falls Option 17 durch den Besteller festgelegt wurde) Prüfung der Schweißseignung - Auftragsschweißen		53
Anhang D (normativ, falls Option 17 durch den Besteller festgelegt wurde) Prüfung der Schweißseignung - CTS-Versuche		56
Anhang E (informativ) Spiralnaht- und unterpulvergeschweißte (SAWH) Hohlprofile		62
Anhang F (informativ) Hochfeste quadratische und rechteckige kaltgeformte HFW-Hohlprofile		63
Anhang G (informativ) Vorqualifizierung von Stählen für den Einsatz in arktischen Gebieten bei Offshore-Konstruktionen		66
Literaturhinweise		67