

DIN EN 10225-3:2019-11 (D)

Schweißgeeignete Baustähle für feststehende Offshore-Konstruktionen - Technische Lieferbedingungen - Teil 3: Warmgefertigte Hohlprofile; Deutsche Fassung EN 10225-3:2019

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	7
4 Einteilung und Bezeichnung	9
4.1 Einteilung.....	9
4.2 Bezeichnung.....	9
5 Bestellangaben.....	10
5.1 Verbindliche Angaben	10
5.2 Optionen.....	10
5.3 Bestellbeispiel.....	10
6 Herstellprozess	10
6.1 Stahlherstellverfahren	10
6.2 Herstellverfahren der Hohlprofile	11
6.3 Qualifizierung des Personals für die ZfP.....	11
6.4 Lieferzustand	11
7 Anforderungen.....	11
7.1 Allgemeines.....	11
7.2 Chemische Zusammensetzung.....	11
7.3 Mechanische Eigenschaften	12
7.4 Angaben zur Schweißseignung.....	13
7.5 Innere Beschaffenheit und zerstörungsfreie Prüfung (ZfP).....	13
7.6 Oberflächenbeschaffenheit.....	14
7.7 Maße, Grenzabmaße und Masse.....	14
8 Prüfung.....	15
8.1 Allgemeines.....	15
8.2 Arten der Prüfbescheinigungen	15
8.3 Zusammenfassung der Prüfungen	16
8.4 Lieferung durch einen Händler.....	16
9 Prüfumfang und Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben	16
9.1 Prüfumfang.....	16
9.2 Entnahme und Vorbereitung der Probenabschnitte für die Stückanalyse.....	17
9.3 Lage der Probenabschnitte und Orientierung der Proben für den Zugversuch	17
9.4 Lage der Probenabschnitte und Orientierung der Proben für den Kerbschlagbiegeversuch.....	18
9.5 Vorbereitung der Proben für die mechanischen Prüfungen.....	18
10 Prüfverfahren.....	19
10.1 Chemische Analyse	19
10.2 Mechanische Prüfungen.....	19
10.3 Sicht- und Maßprüfung.....	20
10.4 Zerstörungsfreie Prüfungen (ZfP)	20

10.5	Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung.....	21
11	Kennzeichnung und Bündelung.....	21
11.1	Hartstempelung und Farbmarkierung.....	21
11.2	Bündelung.....	22
12	Optionen.....	22
Anhang A (normativ, falls Option 1 durch den Besteller festgelegt wurde) Weitere Einzelheiten zum Stahlherstellverfahren, die vom Hersteller anzugeben sind.....		32
Anhang B (normativ, falls Option 17 durch den Besteller festgelegt wurde) Prüfung der Schweißseignung und mechanische Prüfung von Stumpfnahschweißungen		33
Anhang C (normativ, falls Option 17 durch den Besteller festgelegt wurde) Prüfung der Schweißseignung - Auftragsschweißen		47
Anhang D (normativ, falls Option 17 durch den Besteller festgelegt wurde) Prüfung der Schweißseignung - CTS-Versuche		50
Anhang E (informativ) Vorqualifizierung von Stählen für den Einsatz in arktischen Gebieten bei Offshore Konstruktionen.....		56
Literaturhinweise		57