DIN EN 10225-3:2019-11 (D)

Schweißgeeignete Baustähle für feststehende Offshore-Konstruktionen - Technische Lieferbedingungen - Teil 3: Warmgefertigte Hohlprofile; Deutsche Fassung EN 10225-3:2019

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 4

1 Anwendungsbereich ... 5

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Begriffe ... 7

4 Einteilung und Bezeichnung ... 9
4.1 Einteilung ... 9
4.2 Bezeichnung ... 9

5 Bestellangaben ... 10
5.1 Verbindliche Angaben ... 10
5.2 Optionen ... 10
5.3 Bestellbeispiel ... 10

6 Herstellprozess ... 10
6.1 Stahlherstellverfahren ... 10
6.2 Herstellverfahren der Hohlprofile ... 11
6.3 Qualifizierung des Personals für die ZfP ... 11
6.4 Lieferzustand ... 11

7 Anforderungen ... 11
7.1 Allgemeines ... 11
7.2 Chemische Zusammensetzung ... 11
7.3 Mechanische Eigenschaften ... 12
7.4 Angaben zur Schweißeignung ... 13
7.5 Innere Beschaffenheit und zerstörungsfreie Prüfung (ZfP) ... 13
7.6 Oberflächenbeschaffenheit ... 14
7.7 Maße, Grenzabmaße und Masse ... 14

8 Prüfung ... 15
8.1 Allgemeines ... 15
8.2 Arten der Prüfbescheinigungen ... 15
8.3 Zusammenfassung der Prüfungen ... 16
8.4 Lieferung durch einen Händler ... 16

9 Prüfumfang und Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben ... 16
9.1 Prüfumfang ... 16
9.2 Entnahme und Vorbereitung der Probenabschnitte für die Stückanalyse ... 17
9.3 Lage der Probenabschnitte und Orientierung der Proben für den Zugversuch ... 17
9.4 Lage der Probenabschnitte und Orientierung der Proben für den Kerbschlagbiegeversuch ... 18
9.5 Vorbereitung der Proben für die mechanischen Prüfungen ... 18

10 Prüfverfahren ... 19
10.1 Chemische Analyse ... 19
10.2 Mechanische Prüfungen ... 19
10.3 Sicht- und Maßprüfung ... 20
10.4 Zerstörungsfreie Prüfungen (ZfP) ... 20

10.5 Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung 21

11 Kennzeichnung und Bündelung 21
11.1 Hartstempelung und Farbmarkierung 21
11.2 Bündelung 22

12 Optionen 22

Anhang A (normativ, falls Option 1 durch den Besteller festgelegt wurde) Weitere Einzelheiten zum Stahlherstellverfahren, die vom Hersteller anzugeben sind 32

Anhang B (normativ, falls Option 17 durch den Besteller festgelegt wurde) Prüfung der Schweißeignung und mechanische Prüfung von Stumpfnahtschweißungen 33

Anhang C (normativ, falls Option 17 durch den Besteller festgelegt wurde) Prüfung der Schweißeignung - Auftragsschweißen 47

Anhang D (normativ, falls Option 17 durch den Besteller festgelegt wurde) Prüfung der Schweißeignung - CTS-Versuche 50

Anhang E (informativ) Vorqualifizierung von Stählen für den Einsatz in arktischen Gebieten bei Offshore Konstruktionen 56

Literaturhinweise 57