

# DIN EN ISO 15630-2:2019-05 (D)

## Stahl für die Bewehrung und das Vorspannen von Beton - Prüfverfahren - Teil 2: Geschweißte Matten und Gitterträger (ISO 15630-2:2019); Deutsche Fassung EN ISO 15630-2:2019

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort.....	5
Einleitung .....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen .....	7
3 Begriffe, Definitionen, Symbole .....	8
4 Allgemeine Bedingungen für Proben.....	9
5 Zugversuch .....	9
5.1 Probe .....	9
5.2 Prüfeinrichtung.....	10
5.3 Prüfverfahren.....	10
6 Biegeversuch an der Schweißstelle von geschweißter Matte.....	11
6.1 Probe .....	11
6.2 Prüfeinrichtung.....	12
6.3 Prüfverfahren.....	12
6.4 Auswertung der Prüfergebnisse.....	13
7 Scherversuch.....	13
7.1 Ermittlung der Knotenscherkraft für geschweißte Matten ( $F_S$ ) .....	13
7.1.1 Probe .....	13
7.1.2 Prüfeinrichtung.....	13
7.1.3 Prüfverfahren.....	17
7.2 Gitterträger .....	18
7.2.1 Scherversuch an Schweißpunkten.....	18
7.2.2 Scherversuch an Klemmverbindungen .....	19
7.2.3 Prüfgerät .....	22
7.2.4 Probe .....	22
7.2.5 Prüfverfahren.....	23
8 Axialer Dauerschwingversuch .....	23
8.1 Prinzip des Versuches.....	23
8.2 Probe .....	23
8.3 Prüfeinrichtung.....	24
8.4 Prüfverfahren.....	24
8.4.1 Bedingungen für die Probe .....	24
8.4.2 Oberlast ( $F_{up}$ ) und Lastbereich ( $F_r$ ) .....	24
8.4.3 Stabilität von Kraft und Frequenz.....	24
8.4.4 Zählen der Lastwechsel .....	24
8.4.5 Frequenz.....	24
8.4.6 Temperatur .....	24
8.4.7 Gültigkeit des Versuches.....	24
9 Chemische Analyse .....	25

<b>10</b>	<b>Messung der geometrischen Merkmale</b> .....	<b>25</b>
<b>10.1</b>	<b>Geschweißte Matten</b> .....	<b>25</b>
<b>10.1.1</b>	<b>Probe</b> .....	<b>25</b>
<b>10.1.2</b>	<b>Prüfeinrichtung</b> .....	<b>25</b>
<b>10.1.3</b>	<b>Prüfverfahren</b> .....	<b>25</b>
<b>10.2</b>	<b>Gitterträger</b> .....	<b>25</b>
<b>10.2.1</b>	<b>Probe</b> .....	<b>25</b>
<b>10.2.2</b>	<b>Prüfeinrichtung</b> .....	<b>25</b>
<b>10.2.3</b>	<b>Prüfverfahren</b> .....	<b>25</b>
<b>11</b>	<b>Spezielle Prüfverfahren</b> .....	<b>26</b>
<b>11.1</b>	<b>Zugversuch bei erhöhter Temperatur</b> .....	<b>26</b>
<b>11.1.1</b>	<b>Allgemeines</b> .....	<b>26</b>
<b>11.1.2</b>	<b>Probe</b> .....	<b>26</b>
<b>11.1.3</b>	<b>Prüfeinrichtung</b> .....	<b>26</b>
<b>11.1.4</b>	<b>Prüfverfahren</b> .....	<b>26</b>
<b>11.2</b>	<b>Zugversuch bei Tieftemperatur</b> .....	<b>26</b>
<b>11.2.1</b>	<b>Allgemeines</b> .....	<b>26</b>
<b>11.2.2</b>	<b>Probe</b> .....	<b>26</b>
<b>11.2.3</b>	<b>Prüfeinrichtung</b> .....	<b>26</b>
<b>11.2.4</b>	<b>Prüfverfahren</b> .....	<b>26</b>
<b>11.3</b>	<b>Wechselastversuch im plastischen Bereich</b> .....	<b>26</b>
<b>11.3.1</b>	<b>Prüfverfahren</b> .....	<b>26</b>
<b>11.3.2</b>	<b>Probe</b> .....	<b>27</b>
<b>11.3.3</b>	<b>Prüfeinrichtung</b> .....	<b>27</b>
<b>11.3.4</b>	<b>Prüfverfahren</b> .....	<b>27</b>
<b>12</b>	<b>Prüfbericht</b> .....	<b>28</b>
	<b>Anhang A (informativ) Optionen für die Vereinbarung zwischen den beteiligten Parteien</b> .....	<b>29</b>
	<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>30</b>