

DIN EN ISO 15630-1:2019-05 (D)

Stahl für die Bewehrung und das Vorspannen von Beton - Prüfverfahren - Teil 1: Bewehrungsstäbe, Walzdraht und Draht (ISO 15630-1:2019); Deutsche Fassung EN ISO 15630-1:2019

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Europäisches Vorwort..... | 4 |
| Vorwort..... | 5 |
| Einleitung..... | 6 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 7 |
| 2 Normative Verweisungen..... | 7 |
| 3 Begriffe, Definitionen, Symbole..... | 7 |
| 4 Allgemeine Bedingungen für Proben..... | 9 |
| 5 Zugversuch bei Raumtemperatur..... | 10 |
| 5.1 Probe..... | 10 |
| 5.2 Prüfeinrichtung..... | 10 |
| 5.3 Prüfverfahren..... | 10 |
| 6 Biegeversuch..... | 12 |
| 6.1 Probe..... | 12 |
| 6.2 Prüfeinrichtung..... | 12 |
| 6.3 Prüfverfahren..... | 12 |
| 6.4 Auswertung der Prüfergebnisse..... | 13 |
| 7 Rückbiegeversuch..... | 13 |
| 7.1 Probe..... | 13 |
| 7.2 Prüfeinrichtung..... | 13 |
| 7.2.1 Biegevorrichtung..... | 13 |
| 7.2.2 Rückbiegevorrichtung..... | 13 |
| 7.3 Prüfverfahren..... | 13 |
| 7.3.1 Allgemeines..... | 13 |
| 7.3.2 Biegen..... | 14 |
| 7.3.3 Künstliches Altern..... | 14 |
| 7.3.4 Rückbiegen..... | 14 |
| 7.4 Auswertung der Prüfergebnisse..... | 15 |
| 8 Axialer Dauerschwingversuch..... | 15 |
| 8.1 Prinzip des Versuches..... | 15 |
| 8.2 Probe..... | 15 |
| 8.3 Prüfeinrichtung..... | 16 |
| 8.4 Prüfverfahren..... | 16 |
| 8.4.1 Bedingungen für die Probe..... | 16 |
| 8.4.2 Oberlast (F_{Up}) und Lastbereich (F_L)..... | 16 |
| 8.4.3 Stabilität von Kraft und Frequenz..... | 16 |
| 8.4.4 Zählen der Lastwechsel..... | 16 |
| 8.4.5 Frequenz..... | 16 |
| 8.4.6 Temperatur..... | 16 |
| 8.4.7 Gültigkeit des Versuches..... | 16 |
| 9 Chemische Analyse..... | 17 |

| | | |
|---|---|----|
| 10 | Messung der geometrischen Merkmale | 17 |
| 10.1 | Probe | 17 |
| 10.2 | Prüfeinrichtung | 17 |
| 10.3 | Prüfverfahren | 17 |
| 10.3.1 | Höhe von Querrippen oder Tiefen von Profilierungen | 17 |
| 10.3.2 | Höhe von Längsrippen (a') | 18 |
| 10.3.3 | Querrippen- oder Profilierungsabstand (c) | 18 |
| 10.3.4 | Ganghöhe (P) | 18 |
| 10.3.5 | Anteil des Umfanges ohne Rippen oder Profilierungen (Σe_j) | 18 |
| 10.3.6 | Neigungswinkel der Querrippe oder Profilierung (β) | 18 |
| 10.3.7 | Flankenneigungswinkel der Querrippe (α) | 19 |
| 10.3.8 | Kopfbreite der Querrippe oder Profilierung (b) | 20 |
| 11 | Ermittlung der bezogenen Rippen- oder Profilfläche (f_R oder f_P) | 20 |
| 11.1 | Allgemeines | 20 |
| 11.2 | Messungen | 20 |
| 11.3 | Berechnung von f_R | 20 |
| 11.3.1 | Bezogene Rippenfläche | 20 |
| 11.3.2 | Vereinfachte Formeln | 21 |
| 11.3.3 | Für die Berechnung von f_R verwendete Formel | 21 |
| 11.4 | Berechnung von f_P | 22 |
| 11.4.1 | Bezogene Profilfläche | 22 |
| 11.4.2 | Vereinfachte Formeln | 22 |
| 11.4.3 | Für die Berechnung von f_P verwendete Formel | 23 |
| 12 | Ermittlung der Abweichung von der Nennmasse je Meter | 23 |
| 12.1 | Probe | 23 |
| 12.2 | Messgenauigkeit | 23 |
| 12.3 | Prüfverfahren | 23 |
| 13 | Spezielle Prüfverfahren | 23 |
| 13.1 | Zugversuch bei erhöhter Temperatur | 23 |
| 13.1.1 | Allgemeines | 23 |
| 13.1.2 | Probe | 24 |
| 13.1.3 | Prüfeinrichtung | 24 |
| 13.1.4 | Prüfverfahren | 24 |
| 13.2 | Zugversuch bei tiefer Temperatur | 24 |
| 13.2.1 | Allgemeines | 24 |
| 13.2.2 | Probe | 24 |
| 13.2.3 | Prüfeinrichtung | 24 |
| 13.2.4 | Prüfverfahren | 24 |
| 13.3 | Wechselastversuch im plastischen Bereich | 24 |
| 13.3.1 | Prüfverfahren | 24 |
| 13.3.2 | Probe | 25 |
| 13.3.3 | Prüfeinrichtung | 25 |
| 13.3.4 | Prüfverfahren | 25 |
| 14 | Prüfbericht | 26 |
| Anhang A (informativ) Optionen für die Vereinbarung zwischen den beteiligten Parteien | | 27 |
| Literaturhinweise | | 28 |