

DIN EN ISO 683-4:2018-09 (D)

Für eine Wärmebehandlung bestimmte Stähle, legierte Stähle und Automatenstähle -
Teil 4: Automatenstähle (ISO 683-4:2016); Deutsche Fassung EN ISO 683-4:2018

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen.....	5
3 Begriffe.....	6
4 Einteilung und Bezeichnung.....	6
4.1 Einteilung.....	6
4.2 Bezeichnung.....	6
5 Bestellangaben.....	6
5.1 Verbindliche Angaben.....	6
5.2 Optionen und/oder andere ergänzende oder besondere Anforderungen.....	7
5.3 Bestellbeispiel.....	7
6 Herstellverfahren.....	7
6.1 Allgemeines.....	7
6.2 Wärmebehandlung und Oberflächenausführung bei der Lieferung.....	7
6.3 Rückverfolgbarkeit.....	8
7 Anforderungen.....	8
7.1 Chemische Zusammensetzung, Härte und mechanische Eigenschaften.....	8
7.2 Bearbeitbarkeit.....	8
7.3 Schweißbarkeit.....	8
7.4 Korngröße.....	9
7.5 Innere Beschaffenheit.....	9
7.6 Oberflächenqualität.....	9
7.7 Maße, Grenzabmaße und Formtoleranzen.....	9
8 Prüfung.....	9
8.1 Art der Prüfung und Prüfbescheinigungen.....	9
8.2 Prüfhäufigkeit.....	10
8.3 Spezifische Prüfungen.....	10
9 Prüfverfahren.....	10
9.1 Chemische Analyse.....	10
9.2 Nachweis der Härte und mechanische Prüfungen.....	10
9.3 Wiederholungsprüfungen.....	11
10 Markierung und Kennzeichnung.....	11
Anhang A (normativ) Maßgeblicher Wärmebehandlungsquerschnitt für die mechanischen Eigenschaften.....	19
Anhang B (normativ) Ergänzende oder besondere Anforderungen.....	22
Anhang C (informativ) Bezeichnung der Stähle in diesem Teil der ISO 683 und vergleichbarer Sorten in anderen Bezeichnungssystemen.....	24
Anhang D (informativ) Für Erzeugnisse nach diesem Teil der ISO 683 in Betracht kommende Maßnormen.....	26
Literaturhinweise.....	27