DIN EN ISO 683-4:2018-09 (D)

Für eine Wärmebehandlung bestimmte Stähle, legierte Stähle und Automatenstähle - Teil 4: Automatenstähle (ISO 683-4:2016); Deutsche Fassung EN ISO 683-4:2018

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 3

Vorwort ... 4

1 Anwendungsbereich ... 5

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Begriffe ... 6

4 Einteilung und Bezeichnung ... 6
4.1 Einteilung ... 6
4.2 Bezeichnung ... 6

5 Bestellangaben ... 6
5.1 Verbindliche Angaben ... 6
5.2 Optionen und/oder andere ergänzende oder besondere Anforderungen ... 7
5.3 Bestellbeispiel ... 7

6 Herstellverfahren ... 7
6.1 Allgemeines ... 7
6.2 Wärmebehandlung und Oberflächenausführung bei der Lieferung ... 7
6.3 Rückverfolgbarkeit ... 8

7 Anforderungen ... 8
7.1 Chemische Zusammensetzung, Härte und mechanische Eigenschaften ... 8
7.2 Bearbeitbarkeit ... 8
7.3 Schweißbarkeit ... 8
7.4 Korngröße ... 9
7.5 Innere Beschaffenheit ... 9
7.6 Oberflächenqualität ... 9
7.7 Maße, Grenzabmaße und Formtoleranzen ... 9

8 Prüfung ... 9
8.1 Art der Prüfung und Prüfbescheinigungen ... 9
8.2 Prüfhäufigkeit ... 10
8.3 Spezifische Prüfungen ... 10

9 Prüfverfahren ... 10
9.1 Chemische Analyse ... 10
9.2 Nachweis der Härte und mechanische Prüfungen ... 10
9.3 Wiederholungsprüfungen ... 11

10 Markierung und Kennzeichnung ... 11

Anhang A (normativ) Maßgeblicher Wärmebehandlungsquerschnitt für die mechanischen Eigenschaften ... 19

Anhang B (normativ) Ergänzende oder besondere Anforderungen ... 22

Anhang C (informativ) Bezeichnung der Stähle in diesem Teil der ISO 683 und vergleichbarer Sorten in anderen Bezeichnungssystemen ... 24

Anhang D (informativ) Für Erzeugnisse nach diesem Teil der ISO 683 in Betracht kommende Maßnormen ... 26

Literaturhinweise ... 27