DIN EN ISO 683-1:2018-09 (D)

Für eine Wärmebehandlung bestimmte Stähle, legierte Stähle und Automatenstähle - Teil 1: Unlegierte Vergütungsstähle (ISO 683-1:2016); Deutsche Fassung EN ISO 683-1:2018

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 4

Vorwort 6

1 Anwendungsbereich 7

2 Normative Verweisungen 7

3 Begriffe 8

4 Einteilung und Bezeichnung 9
4.1 Einteilung 9
4.2 Bezeichnung 9

5 Bestellangaben 9
5.1 Verbindliche Angaben 9
5.2 Optionen und/oder andere ergänzende oder besondere Anforderungen 10
5.3 Bestellbeispiel 10

6 Herstellverfahren 10
6.1 Allgemeines 10
6.2 Desoxidation 11
6.3 Wärmebehandlung und Oberflächenausführung bei der Lieferung 11
6.4 Rückverfolgbarkeit 11

7 Anforderungen 11
7.1 Chemische Zusammensetzung, mechanische Eigenschaften und Härtbarkeit 11
7.2 Bearbeitbarkeit 12
7.3 Scherbarkeit 12
7.4 Korngröße 12
7.5 Nichtmetallische Einschlüsse 13
7.6 Innere Beschaffenheit 13
7.7 Oberflächenqualität 13
7.8 Entkohlung 13
7.9 Maße, Grenzabmaße und Formtoleranzen 14

8 Prüfung 14
8.1 Art der Prüfung und Prüfbescheinigungen 14
8.2 Prüfhäufigkeit 14
8.3 Spezifische Prüfung 14

9 Prüfverfahren 15
9.1 Chemische Analyse 15
9.2 Mechanische Prüfung 15
9.3 Nachweis der Härte und Härtbarkeit 15
9.4 Wiederholungsprüfungen 16

10 Markierung und Kennzeichnung 16

Anhang A (normativ) Maßgeblicher Wärmebehandlungsquerschnitt für die mechanischen Eigenschaften 38

Anhang B (normativ) Ergänzende oder besondere Anforderungen 42

Anhang C (informativ) Bezeichnung der Stähle in diesem Teil der ISO 683 und vergleichbarer Sorten in anderen Bezeichnungssystemen **44**

Anhang D (informativ) Für Erzeugnisse nach diesem Teil der ISO 683 in Betracht kommende Maßnormen **46**

Literaturhinweise **47**