DIN EN ISO 683-3:2018-09 (D)

Für eine Wärmebehandlung bestimmte Stähle, legierte Stähle und Automatenstähle - Teil 3: Einsatzstähle (ISO 683-3:2016); Deutsche Fassung EN ISO 683-3:2018

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 4

Vorwort 6

1 Anwendungsbereich 7

2 Normative Verweisungen 7

3 Begriffe 8

4 Einteilung und Bezeichnung 9
4.1 Einteilung 9
4.2 Bezeichnung 9

5 Bestellangaben 9
5.1 Verbindliche Angaben 9
5.2 Optionen und/oder andere ergänzende oder besondere Anforderungen 9
5.3 Bestellbeispiel 10

6 Herstellverfahren 10
6.1 Allgemeines 10
6.2 Desoxidation 10
6.3 Wärmebehandlung und Oberflächenausführung bei der Lieferung 10
6.4 Rückverfolgbarkeit 10

7 Anforderungen 11
7.1 Chemische Zusammensetzung, Härte und Härtbarkeit 11
7.2 Bearbeitbarkeit 11
7.3 Scherbarkeit 11
7.4 Korngröße 11
7.5 Nichtmetallische Einschlüsse 12
7.6 Innere Beschaffenheit 12
7.7 Oberflächenqualität 12
7.8 Maße, Grenzabmaße und Formtoleranzen 13

8 Prüfung 13
8.1 Art der Prüfung und Prüfbescheinigung 13
8.2 Prüfhäufigkeit 13
8.3 Spezifische Prüfung 13

9 Prüfverfahren 14
9.1 Chemische Analyse 14
9.2 Nachweis der Härte und Härtbarkeit 14
9.3 Wiederholungsprüfungen 14

10 Markierung und Kennzeichnung 14

Anhang A (normativ) Ergänzende oder besondere Anforderungen 36

Anhang B (informativ) Bezeichnung der Stähle in diesem Teil der ISO 683 und vergleichbarer Sorten in anderen Bezeichnungssystemen 38

Anhang C (informativ) Für Erzeugnisse nach diesem Teil der ISO 683 in Betracht kommende Maßnormen 40

Anhang D (informativ) Einteilung der Stahlsorten nach dem Mindestwert der Zugfestigkeit in Abhängigkeit vom Durchmessers nach dem Härten und Anlassen bei 200 °C.....41

Literaturhinweise.....42