

# DIN EN 10248-2:1995-08 (D)

## Warmgewalzte Spundbohlen aus unlegierten Stählen - Teil 2: Grenzabmaße und Formtoleranzen; Deutsche Fassung EN 10248-2:1995

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>2</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>2</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>2</b>
<b>3 Höhe der Profile</b> .....	<b>2</b>
<b>3.1 U-Spundbohlen</b> .....	<b>2</b>
<b>3.2 Z-Spundbohlen</b> .....	<b>3</b>
<b>3.3 H-Spundbohlen</b> .....	<b>3</b>
<b>4 Breite der Profile</b> .....	<b>3</b>
<b>4.1 U-Spundbohlen</b> .....	<b>3</b>
<b>4.2 Z-Spundbohlen</b> .....	<b>4</b>
<b>4.3 Flachprofile</b> .....	<b>4</b>
<b>4.4 H-Spundbohlen</b> .....	<b>4</b>
<b>5 Wanddicken der Profile</b> .....	<b>4</b>
<b>5.1 U-Spundbohlen</b> .....	<b>4</b>
<b>5.2 Z-Spundbohlen</b> .....	<b>5</b>
<b>5.3 Flachprofile</b> .....	<b>5</b>
<b>5.4 H-Spundbohlen</b> .....	<b>5</b>
<b>6 Geradheit der Profile (Abweichung von der Geraden)</b> .....	<b>5</b>
<b>7 Länge der Profile</b> .....	<b>6</b>
<b>8 Trennschnitt rechtwinklig zur Längsachse</b> .....	<b>6</b>
<b>9 Masse der Profile</b> .....	<b>6</b>
<b>10 Schloßverbindungen der Profile</b> .....	<b>6</b>
<b>11 Zusätzliche Anforderungen</b> .....	<b>7</b>