

# DIN EN 10152:2017-06 (D)

## Elektrolytisch verzinkte kaltgewalzte Flacherzeugnisse aus Stahl zum Kaltumformen - Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10152:2017

---

| Inhalt  | Seite |
|---|-------|
| Europäisches Vorwort.....                                 | 4     |
| 1 Anwendungsbereich.....                                  | 5     |
| 2 Normative Verweisungen .....                            | 5     |
| 3 Begriffe .....  | 6     |
| 4 Einteilung und Bezeichnung .....                        | 6     |
| 4.1 Einteilung.....                                       | 6     |
| 4.2 Bezeichnung.....                                      | 6     |
| 5 Bestellangaben.....                                     | 7     |
| 5.1 Verbindliche Angaben .....                            | 7     |
| 5.2 Optionen.....   | 7     |
| 6 Anforderungen .....                                     | 8     |
| 6.1 Allgemeines .....                                     | 8     |
| 6.2 Stahlherstellung und Herstellung der Erzeugnisse..... | 8     |
| 6.3 Desoxidation .....                                    | 8     |
| 6.4 Chemische Zusammensetzung .....                       | 8     |
| 6.5 Lieferzustand .....                                   | 9     |
| 6.6 Wahl der Eigenschaften.....                           | 9     |
| 6.7 Mechanische Eigenschaften .....                       | 9     |
| 6.8 Fließfiguren.....                                     | 11    |
| 6.9 Überzüge .....  | 11    |
| 6.10 Oberflächenbeschaffenheit.....                       | 12    |
| 6.10.1 Allgemeines.....                                   | 12    |
| 6.10.2 Oberflächenart .....                               | 12    |
| 6.10.3 Oberflächenausführung .....                        | 12    |
| 6.11 Oberflächenbehandlung (Oberflächenschutz) .....      | 13    |
| 6.12 Verarbeitbarkeit.....                                | 14    |
| 6.12.1 Schweißen.....                                     | 14    |
| 6.12.2 Anstriche .....                                    | 14    |
| 6.12.3 Formgebung.....                                    | 14    |
| 6.13 Masse, Grenzabmaße und Formtoleranzen .....          | 14    |
| 7 Prüfung .....   | 14    |
| 7.1 Arten der Prüfung und Prüfbescheinigungen .....       | 14    |
| 7.2 Prüfeinheiten.....                                    | 15    |
| 7.3 Durchzuführende Prüfungen.....                        | 15    |
| 7.4 Probenahme.....                                       | 15    |
| 7.5 Prüfverfahren.....                                    | 15    |
| 7.5.1 Zugversuch .....                                    | 15    |
| 7.5.2 Anisotropiewert und Verfestigungsexponent.....      | 15    |
| 7.5.3 Auflagenmasse .....                                 | 16    |
| 7.6 Wiederholungsprüfungen .....                          | 16    |
| 8 Kennzeichnung.....                                      | 16    |
| 9 Verpackung .....  | 16    |
| 10 Lagerung und Transport.....                            | 16    |

|  |           |
|--|-----------|
| <b>Anhang A (normativ) Referenzverfahren zur Ermittlung der Zinkauflagenmasse.....</b> | <b>17</b> |
| <b>A.1 Kurzbeschreibung.....</b>   | <b>17</b> |
| <b>A.2 Reagenzien und Herstellung der Lösung.....</b>                                  | <b>17</b> |
| <b>A.2.1 Reagenzien .....</b>  | <b>17</b> |
| <b>A.2.2 Herstellung der Lösung .....</b>  | <b>17</b> |
| <b>A.3 Prüfeinrichtung .....</b>   | <b>17</b> |
| <b>A.4 Durchführung .....</b>  | <b>17</b> |
| <b>Literaturhinweise .....</b>   | <b>19</b> |