DIN EN 10217-6:2019-08 (D)

Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen - Technische Lieferbedingungen - Teil 6: Unterpulvergeschweißte Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen; Deutsche Fassung EN 10217-6:2019

Inha	ilt	Seite
Europ	päisches Vorwort	4
1	Anwendungsbereich	6
2	Normative Verweisungen	
3	Begriffe	
4	Symbole	
5	Einteilung und Bezeichnung	
5.1 5.2	EinteilungBezeichnung	
_	o	
6 6.1	BestellangabenVerbindliche Angaben	
6.2	Optionen	
6.3	Bestellbeispiel	
7	Herstellverfahren	10
7.1	Stahlherstellverfahren	10
7.2	Rohrherstellung und Lieferzustand	
7.3	Anforderungen an das Personal für die ZfP	
8	Anforderungen	
8.1 8.2	Allgemeines	
8.3	Chemische ZusammensetzungMechanische Eigenschaften	
8.4	Oberflächenbeschaffenheit und innere Beschaffenheit	
8.5	Geradheit	
8.6	Endenvorbereitung	
8.7	Maße, längenbezogene Masse und Grenzabmaße	
9	Prüfung	
9.1 9.2	Art der PrüfungPrüfbescheinigungen	
9.3	Zusammenfassung der Prüfungen	
10	Probenahme	
10.1	Prüfumfang	
10.2	Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben	23
11	Prüfverfahren	25
11.1	Chemische Analyse	
11.2	Zugversuch am Grundwerkstoff	
11.3 11.4	Zugversuch quer zur SchweißnahtSchweißnaht-Biegeversuch	
11.4	Kerbschlagbiegeversuch	
11.6	Dichtheitsprüfung mittels Innendruckversuch mit Wasser	26
11.7	Maßkontrolle	
11.8 11.9	SichtprüfungZerstörungsfreie Prüfung	
11.7	&CI 2001 0115211 CIC E I 010115	

11.10	Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung	28
12	Kennzeichnung	28
12.1	Verbindliche Kennzeichnung	
12.2	Zusätzliche Kennzeichnung	
13	Oberflächenschutz	29
Anhan	g A (normativ) Qualifizierung des Schweißverfahrens	30
Anhan	g B (informativ) Technische Änderungen gegenüber der vorherigen Ausgabe	39
Anhan	g ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 2014/68/EU	41
Litera	turhinweise	43