DIN EN 10217-6:2019-08 (D)

Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen - Technische Lieferbedingungen - Teil 6: Unterpulvergeschweißte Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen; Deutsche Fassung EN 10217-6:2019

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 6

2 Normative Verweisungen 6

3 Begriffe 7

4 Symbole 8

5 Einteilung und Bezeichnung 8
5.1 Einteilung 8
5.2 Bezeichnung 8

6 Bestellangaben 9
6.1 Verbindliche Angaben 9
6.2 Optionen 9
6.3 Bestellbeispiel 9

7 Herstellverfahren 10
7.1 Stahlherstellverfahren 10
7.2 Rohrherstellung und Lieferzustand 10
7.3 Anforderungen an das Personal für die ZfP 11

8 Anforderungen 12
8.1 Allgemeines 12
8.2 Chemische Zusammensetzung 12
8.3 Mechanische Eigenschaften 13
8.4 Oberflächenbeschaffenheit und innere Beschaffenheit 14
8.5 Geradheit 15
8.6 Endenvorbereitung 15
8.7 Maße, längenbezogene Masse und Grenzabmaße 16

9 Prüfung 20
9.1 Art der Prüfung 20
9.2 Prüfbescheinigungen 20
9.3 Zusammenfassung der Prüfungen 21

10 Probenahme 23
10.1 Prüfumfang 23
10.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben 23

11 Prüfverfahren 25
11.1 Chemische Analyse 25
11.2 Zugversuch am Grundwerkstoff 25
11.3 Zugversuch quer zur Schweißnaht 25
11.4 Schweißnaht-Biegeversuch 25
11.5 Kerbschlagbiegeversuch 26
11.6 Dichtheitsprüfung mittels Innendruckversuch mit Wasser 26
11.7 Maßkontrolle 27
11.8 Sichtprüfung 27
11.9 Zerstörungsfreie Prüfung 27

11.10 Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung 28

12 Kennzeichnung 28
12.1 Verbindliche Kennzeichnung 28
12.2 Zusätzliche Kennzeichnung 29

13 Oberflächenschutz 29

Anhang A (normativ) Qualifizierung des Schweißverfahrens 30

Anhang B (informativ) Technische Änderungen gegenüber der vorherigen Ausgabe 39

Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 2014/68/EU 41

Literaturhinweise 43