

DIN EN 10217-5:2019-08 (D)

**Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen - Technische Lieferbedingungen
- Teil 5: Unterpulvergeschweißte Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit
festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen; Deutsche Fassung EN
10217-5:2019**

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Symbole	8
5 Einteilung und Bezeichnung	8
5.1 Einteilung.....	8
5.2 Bezeichnung.....	8
6 Bestellangaben.....	9
6.1 Verbindliche Angaben	9
6.2 Optionen.....	9
6.3 Bestellbeispiel	10
7 Herstellverfahren.....	10
7.1 Stahlherstellverfahren	10
7.2 Rohrherstellung und Lieferzustand	10
7.3 Anforderungen an das Personal für die ZfP.....	12
8 Anforderungen	13
8.1 Allgemeines.....	13
8.2 Chemische Zusammensetzung.....	13
8.3 Mechanische Eigenschaften	15
8.4 Oberflächenbeschaffenheit und innere Beschaffenheit	17
8.5 Geradheit.....	17
8.6 Endenvorbereitung.....	18
8.7 Maße, längenbezogene Masse und Grenzabmaße	18
9 Prüfung.....	22
9.1 Art der Prüfung	22
9.2 Prüfbescheinigungen	22
9.3 Zusammenfassung der Prüfungen	23
10 Probenahme.....	25
10.1 Prüfumfang.....	25
10.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben	25
11 Prüfverfahren.....	27
11.1 Chemische Analyse	27
11.2 Zugversuch am Rohrkörper	28
11.3 Zugversuch quer zur Schweißnaht	28
11.4 Schweißnaht-Biegeversuch.....	28
11.5 Kerbschlagbiegeversuch.....	28
11.6 Dichtheitsprüfung mittels Innendruckversuch mit Wasser.....	29
11.7 Maßkontrolle	30
11.8 Sichtprüfung.....	30

11.9	Zerstörungsfreie Prüfung	30
11.10	Materialidentifizierung	31
11.11	Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung	31
12	Kennzeichnung	31
12.1	Verbindliche Kennzeichnung	31
12.2	Zusätzliche Kennzeichnung	32
13	Oberflächenschutz	32
Anhang A (normativ) Qualifizierung des Schweißverfahrens		33
Anhang B (informativ) Technische Änderungen gegenüber der vorherigen Ausgabe		42
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 2014/68/EU		44
Literaturhinweise		46