

# DIN EN 10217-5:2019-08 (D)

Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen - Technische Lieferbedingungen  
- Teil 5: Unterpulvergeschweißte Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit  
festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen; Deutsche Fassung EN  
10217-5:2019

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen.....	6
3 Begriffe.....	7
4 Symbole.....	8
5 Einteilung und Bezeichnung.....	8
5.1 Einteilung.....	8
5.2 Bezeichnung.....	8
6 Bestellangaben.....	9
6.1 Verbindliche Angaben.....	9
6.2 Optionen.....	9
6.3 Bestellbeispiel.....	10
7 Herstellverfahren.....	10
7.1 Stahlherstellverfahren.....	10
7.2 Rohrherstellung und Lieferzustand.....	10
7.3 Anforderungen an das Personal für die ZfP.....	12
8 Anforderungen.....	13
8.1 Allgemeines.....	13
8.2 Chemische Zusammensetzung.....	13
8.3 Mechanische Eigenschaften.....	15
8.4 Oberflächenbeschaffenheit und innere Beschaffenheit.....	17
8.5 Geradheit.....	17
8.6 Endenvorbereitung.....	18
8.7 Maße, längenbezogene Masse und Grenzabmaße.....	18
9 Prüfung.....	22
9.1 Art der Prüfung.....	22
9.2 Prüfbescheinigungen.....	22
9.3 Zusammenfassung der Prüfungen.....	23
10 Probenahme.....	25
10.1 Prüfumfang.....	25
10.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben.....	25
11 Prüfverfahren.....	27
11.1 Chemische Analyse.....	27
11.2 Zugversuch am Rohrkörper.....	28
11.3 Zugversuch quer zur Schweißnaht.....	28
11.4 Schweißnaht-Biegeversuch.....	28
11.5 Kerbschlagbiegeversuch.....	28
11.6 Dichtheitsprüfung mittels Innendruckversuch mit Wasser.....	29
11.7 Maßkontrolle.....	30
11.8 Sichtprüfung.....	30

<b>11.9</b>	<b>Zerstörungsfreie Prüfung</b> .....	<b>30</b>
<b>11.10</b>	<b>Materialidentifizierung</b> .....	<b>31</b>
<b>11.11</b>	<b>Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung</b> .....	<b>31</b>
<b>12</b>	<b>Kennzeichnung</b> .....	<b>31</b>
<b>12.1</b>	<b>Verbindliche Kennzeichnung</b> .....	<b>31</b>
<b>12.2</b>	<b>Zusätzliche Kennzeichnung</b> .....	<b>32</b>
<b>13</b>	<b>Oberflächenschutz</b> .....	<b>32</b>
<b>Anhang A (normativ) Qualifizierung des Schweißverfahrens</b> .....		<b>33</b>
<b>Anhang B (informativ) Technische Änderungen gegenüber der vorherigen Ausgabe</b> .....		<b>42</b>
<b>Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 2014/68/EU</b> .....		<b>44</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....		<b>46</b>