

DIN EN 10217-4:2019-08 (D)

Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen - Technische Lieferbedingungen - Teil 4: Elektrisch geschweißte Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen; Deutsche Fassung EN 10217-4:2019

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Symbole	7
5 Einteilung und Bezeichnung	7
5.1 Einteilung.....	7
5.2 Bezeichnung.....	7
6 Bestellangaben.....	8
6.1 Verbindliche Angaben	8
6.2 Optionen.....	8
6.3 Bestellbeispiel	9
7 Herstellverfahren.....	9
7.1 Stahlherstellverfahren	9
7.2 Rohrherstellung und Lieferzustand	9
7.3 Anforderungen an das Personal für die ZfP.....	10
8 Anforderungen	10
8.1 Allgemeines	10
8.2 Chemische Zusammensetzung	10
8.3 Mechanische Eigenschaften	12
8.4 Oberflächenbeschaffenheit und innere Beschaffenheit	13
8.5 Geradheit.....	14
8.6 Endenvorbereitung.....	14
8.7 Maße, längenbezogene Masse und Grenzabmaße	15
9 Prüfung	19
9.1 Art der Prüfung	19
9.2 Prüfbescheinigungen	20
9.3 Zusammenfassung der Prüfungen	21
10 Probenahme.....	22
10.1 Prüfumfang.....	22
10.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben	23
11 Prüfverfahren.....	25
11.1 Chemische Analyse	25
11.2 Zugversuch am Rohrkörper	25
11.3 Zugversuch quer zur Schweißnaht	25
11.4 Ringfaltversuch	25
11.5 Ringzugversuch.....	26
11.6 Aufweitversuch	26
11.7 Ringaufdornversuch.....	26
11.8 Kerbschlagbiegeversuch.....	26
11.9 Dichtheitsprüfung	27

11.10	Maßkontrolle	28
11.11	Sichtprüfung	28
11.12	Zerstörungsfreie Prüfung	28
11.13	Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung	29
12	Kennzeichnung	29
12.1	Verbindliche Kennzeichnung	29
12.2	Zusätzliche Kennzeichnung	30
13	Oberflächenschutz	30
Anhang A (informativ) Technische Änderungen gegenüber der vorherigen Ausgabe		31
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 2014/68/EU		33
Literaturhinweise		34