DIN EN 10217-4:2019-08 (D)

Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen - Technische Lieferbedingungen - Teil 4: Elektrisch geschweißte Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen; Deutsche Fassung EN 10217-4:2019

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Begriffe 6

4 Symbole 7

5 Einteilung und Bezeichnung 7
5.1 Einteilung 7
5.2 Bezeichnung 7

6 Bestellangaben 8
6.1 Verbindliche Angaben 8
6.2 Optionen 8
6.3 Bestellbeispiel 9

7 Herstellverfahren 9
7.1 Stahlherstellverfahren 9
7.2 Rohrherstellung und Lieferzustand 9
7.3 Anforderungen an das Personal für die ZfP 10

8 Anforderungen 10
8.1 Allgemeines 10
8.2 Chemische Zusammensetzung 10
8.3 Mechanische Eigenschaften 12
8.4 Oberflächenbeschaffenheit und innere Beschaffenheit 13
8.5 Geradheit 14
8.6 Endenvorbereitung 14
8.7 Maße, längenbezogene Masse und Grenzabmaße 15

9 Prüfung 19
9.1 Art der Prüfung 19
9.2 Prüfbescheinigungen 20
9.3 Zusammenfassung der Prüfungen 21

10 Probenahme 22
10.1 Prüfumfang 22
10.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben 23

11 Prüfverfahren 25
11.1 Chemische Analyse 25
11.2 Zugversuch am Rohrkörper 25
11.3 Zugversuch quer zur Schweißnaht 25
11.4 Ringfaltversuch 25
11.5 Ringzugversuch 26
11.6 Aufweitversuch 26
11.7 Ringaufdornversuch 26
11.8 Kerbschlagbiegeversuch 26
11.9 Dichtheitsprüfung 27

11.10 Maßkontrolle 28
11.11 Sichtprüfung 28
11.12 Zerstörungsfreie Prüfung 28
11.13 Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung 29

12 Kennzeichnung 29
12.1 Verbindliche Kennzeichnung 29
12.2 Zusätzliche Kennzeichnung 30

13 Oberflächenschutz 30

Anhang A (informativ) Technische Änderungen gegenüber der vorherigen Ausgabe 31

Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 2014/68/EU 33

Literaturhinweise 34