

DIN EN 10217-2:2019-08 (D)

**Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen - Technische Lieferbedingungen
- Teil 2: Elektrisch geschweißte Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit
festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen; Deutsche Fassung EN
10217-2:2019**

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Symbole	8
5 Einteilung und Bezeichnung	8
5.1 Einteilung.....	8
5.2 Bezeichnung.....	8
6 Bestellangaben.....	9
6.1 Verbindliche Angaben	9
6.2 Optionen.....	9
6.3 Bestellbeispiel	10
7 Herstellverfahren.....	10
7.1 Stahlherstellverfahren	10
7.2 Rohrherstellung und Lieferzustand	10
7.3 Anforderungen an das Personal für die ZfP.....	11
8 Anforderungen	12
8.1 Allgemeines	12
8.2 Chemische Zusammensetzung	12
8.3 Mechanische Eigenschaften	14
8.4 Oberflächenbeschaffenheit und innere Beschaffenheit	16
8.5 Geradheit.....	17
8.6 Endenvorbereitung.....	17
8.7 Maße, längenbezogene Masse und Grenzabmaße	17
9 Prüfung	22
9.1 Art der Prüfung	22
9.2 Prüfbescheinigungen	22
9.3 Zusammenfassung der Prüfungen	23
10 Probenahme.....	25
10.1 Prüfumfang.....	25
10.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben	25
11 Prüfverfahren	27
11.1 Chemische Analyse	27
11.2 Zugversuch am Rohrkörper	27
11.3 Zugversuch quer zur Schweißnaht	27
11.4 Ringfaltversuch	28
11.5 Ringzugversuch.....	28
11.6 Aufweitversuch	28
11.7 Ringaufdornversuch.....	29
11.8 Kerbschlagbiegeversuch.....	29

11.9	Dichtheitsprüfung	30
11.10	Maßkontrolle	30
11.11	Sichtprüfung	31
11.12	Zerstörungsfreie Prüfung	31
11.13	Materialidentifizierung	32
11.14	Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung	32
12	Kennzeichnung	32
12.1	Verbindliche Kennzeichnung	32
12.2	Zusätzliche Kennzeichnung	33
13	Oberflächenschutz	33
Anhang A (informativ) Technische Änderungen gegenüber der vorherigen Ausgabe		34
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 2014/68/EU		36
Literaturhinweise		38