DIN EN 10305-4:2016-08 (D)

Präzisionsstahlrohre - Technische Lieferbedingungen - Teil 4: Nahtlose kaltgezogene Rohre für Hydraulik- und Pneumatik-Druckleitungen; Deutsche Fassung EN 10305-4:2016

Inhalt		Seite
Europäisches Vorwort4		
1	Anwendungsbereich	<i>t</i>
2	Normative Verweisungen	
3	Begriffe	
4	Symbole	
5 5.1	Einteilung und Bezeichnung	
5.1 5.2	Einteilung Bezeichnung	
6	Bestellangaben	
6.1	Verbindliche Angaben	
6.2	Optionen	8
6.3	Bestellbeispiel	9
7	Herstellverfahren	
7.1 7.2	Stahlherstellung	
	Rohrherstellung und Lieferzustand	
8 8.1	AnforderungenAllgemeines	
8.1	Chemische Zusammensetzung	
8.3	Mechanische Eigenschaften	
8.4	Oberflächenbeschaffenheit und innere Beschaffenheit	11
8.5	Maße und Grenzabmaße	
8.5.1 8.5.2	Außendurchmesser, Innendurchmesser, Wanddicke und Exzentrizität Längen	
8.5.3	Geradheit	
8.5.4	Beschaffenheit der Rohrenden	
9	Prüfung	17
9.1	Arten der Prüfung	
9.2	Prüfbescheinigungen	
9.2.1	Arten von Prüfbescheinigungen	
9.2.2 9.3	Inhalt der PrüfbescheinigungenZusammenfassung der Prüfungen	
10 10.1	ProbenahmePrüfeinheit	
10.1	Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben	
	Allgemeines	
	Proben für den Zugversuch	
	Proben für Rouheitsmessung	
	Proben für Rauheitsmessung	
11 11.1	Prüfverfahren	
11.1	Zugversuch	

11.3	Maßprüfung	20
11.4	Maßprüfung Rauheitsmessung	20
11.5	Sichtprüfung	20
11.6	SichtprüfungZerstörungsfreie Prüfung	20
11.6.1	Prüfung zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längsrichtung	20
11.6.2	Nachweis der Dichtheit	20
11.7	Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung	20
12	Kennzeichnung	21
13	Oberflächenschutz und Verpackung	21
13.1	Oberflächenschutz	21
13.2	Verpackung	21
Anhan	g ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den	
·	grundlegenden Anforderungen der abzudeckenden Richtlinie 2014/68/EU	22
Literat	urhinweise	23