

# DIN EN 10305-3:2016-08 (D)

## Präzisionsstahlrohre - Technische Lieferbedingungen - Teil 3: Geschweißte maßgewalzte Rohre; Deutsche Fassung EN 10305-3:2016

---

| <b>Inhalt</b>   | <b>Seite</b> |
|---|--------------|
| Europäisches Vorwort.....   | 4            |
| 1 Anwendungsbereich.....  | 5            |
| 2 Normative Verweisungen .....  | 5            |
| 3 Begriffe .....  | 6            |
| 4 Symbole .....   | 7            |
| 5 Einteilung und Bezeichnung .....  | 7            |
| 5.1 Einteilung.....   | 7            |
| 5.2 Bezeichnung.....  | 7            |
| 6 Bestellangaben.....   | 7            |
| 6.1 Verbindliche Angaben .....  | 7            |
| 6.2 Optionen.....   | 7            |
| 6.3 Bestellbeispiel .....   | 8            |
| 7 Herstellverfahren.....  | 9            |
| 7.1 Stahlherstellung.....   | 9            |
| 7.2 Rohrherstellung und Lieferzustand .....   | 9            |
| 8 Anforderungen.....  | 10           |
| 8.1 Allgemeines.....  | 10           |
| 8.2 Chemische Zusammensetzung.....  | 10           |
| 8.3 Mechanische Eigenschaften .....   | 12           |
| 8.4 Oberflächenbeschaffenheit und innere Beschaffenheit .....   | 13           |
| 8.5 Maße und Grenzabmaße.....   | 14           |
| 8.5.1 Außendurchmesser und Wanddicke .....  | 14           |
| 8.5.2 Längen.....   | 17           |
| 8.5.3 Geradheit.....  | 17           |
| 8.5.4 Beschaffenheit der Rohrenden .....  | 18           |
| 9 Prüfung.....  | 18           |
| 9.1 Arten der Prüfung .....   | 18           |
| 9.2 Prüfbescheinigungen .....   | 18           |
| 9.2.1 Arten von Prüfbescheinigungen.....  | 18           |
| 9.2.2 Inhalt der Prüfbescheinigungen.....   | 18           |
| 9.3 Zusammenfassung der Prüfungen .....   | 19           |
| 10 Probenahme.....  | 20           |
| 10.1 Prüfeinheit.....   | 20           |
| 10.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben .....   | 21           |
| 10.2.1 Lage, Richtung und Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben für die mechanischen Prüfungen ..... | 21           |
| 10.2.2 Proben für Rauheitsmessung .....   | 21           |
| 11 Prüfverfahren.....   | 21           |
| 11.1 Zugversuch .....   | 21           |
| 11.2 Ringfaltversuch.....   | 21           |
| 11.3 Aufweitversuch .....   | 22           |
| 11.4 Maßprüfung .....   | 22           |

|               |  |           |
|---------------|--|-----------|
| <b>11.5</b>   | <b>Rauheitsmessung .....</b>   | <b>22</b> |
| <b>11.6</b>   | <b>Sichtprüfung .....</b>  | <b>23</b> |
| <b>11.7</b>   | <b>Zerstörungsfreie Prüfung.....</b>   | <b>23</b> |
| <b>11.7.1</b> | <b>Prüfung zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längsrichtung .....</b>      | <b>23</b> |
| <b>11.7.2</b> | <b>Nachweis der Dichtheit .....</b>  | <b>23</b> |
| <b>11.7.3</b> | <b>Prüfung von Querschweißnähten zum Nachweis von Unvollkommenheiten .....</b> | <b>23</b> |
| <b>11.8</b>   | <b>Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung.....</b>               | <b>23</b> |
| <b>12</b>     | <b>Kennzeichnung .....</b>   | <b>23</b> |
| <b>13</b>     | <b>Oberflächenschutz und Verpackung.....</b>                                   | <b>24</b> |
|               | <b>Literaturhinweise .....</b>   | <b>25</b> |