

DIN EN 10305-1:2016-08 (D)

Präzisionsstahlrohre - Technische Lieferbedingungen - Teil 1: Nahtlose kaltgezogene Rohre; Deutsche Fassung EN 10305-1:2016

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Symbole	7
5 Einteilung und Bezeichnung	7
5.1 Einteilung.....	7
5.2 Bezeichnung.....	7
6 Bestellangaben.....	7
6.1 Verbindliche Angaben	7
6.2 Optionen.....	7
6.3 Bestellbeispiel	9
7 Herstellverfahren.....	9
7.1 Stahlherstellung.....	9
7.2 Rohrherstellung und Lieferzustand	9
8 Anforderungen.....	10
8.1 Allgemeines.....	10
8.2 Chemische Zusammensetzung.....	10
8.3 Mechanische Eigenschaften	11
8.4 Oberflächenbeschaffenheit und innere Beschaffenheit	12
8.5 Maße und Grenzabmaße.....	13
8.5.1 Außendurchmesser, Innendurchmesser, Wanddicke und Exzentrizität.....	13
8.5.2 Längen.....	16
8.5.3 Geradheit.....	17
8.5.4 Beschaffenheit der Rohrenden	18
9 Prüfung.....	18
9.1 Arten der Prüfung	18
9.2 Prüfbescheinigungen	18
9.2.1 Arten von Prüfbescheinigungen.....	18
9.2.2 Inhalt der Prüfbescheinigungen.....	18
9.3 Zusammenfassung der Prüfungen	19
10 Probenahme.....	20
10.1 Prüfeinheit.....	20
10.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben	20
10.2.1 Lage, Richtung und Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben für die mechanischen Prüfungen	20
10.2.2 Proben für Rauheitsmessung	20
11 Prüfverfahren.....	20
11.1 Zugversuch	20
11.2 Ringfaltversuch.....	21
11.3 Aufweitversuch	21
11.4 Maßprüfung	22

11.5	Rauheitsmessung	22
11.6	Sichtprüfung	22
11.7	Zerstörungsfreie Prüfung.....	22
11.7.1	Prüfung zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längsrichtung	22
11.7.2	Dichtheit.....	22
11.8	Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung.....	22
12	Kennzeichnung	22
13	Oberflächenschutz und Verpackung.....	23
Anhang A (informativ) Anforderungen an zusätzliche Stahlsorten		24
Literaturhinweise.....		27