

DIN EN 10305-6:2016-08 (D)

Präzisionsstahlrohre - Technische Lieferbedingungen - Teil 6: Geschweißte kaltgezogene Rohre für Hydraulik- und Pneumatik-Druckleitungen; Deutsche Fassung EN 10305-6:2016

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Symbole	7
5 Einteilung und Bezeichnung	7
5.1 Einteilung.....	7
5.2 Bezeichnung.....	7
6 Bestellangaben.....	7
6.1 Verbindliche Angaben	7
6.2 Optionen.....	7
6.3 Bestellbeispiel.....	8
7 Herstellverfahren.....	8
7.1 Stahlherstellung.....	8
7.2 Rohrherstellung und Lieferzustand	8
8 Anforderungen.....	9
8.1 Allgemeines.....	9
8.2 Chemische Zusammensetzung.....	9
8.3 Mechanische Eigenschaften	10
8.4 Oberflächenbeschaffenheit und innere Beschaffenheit	10
8.5 Maße und Grenzabmaße.....	11
8.5.1 Außendurchmesser, Innendurchmesser, Wanddicke und Exzentrizität.....	11
8.5.2 Längen.....	12
8.5.3 Geradheit.....	16
8.5.4 Beschaffenheit der Rohrenden	16
9 Prüfung.....	16
9.1 Arten der Prüfung	16
9.2 Prüfbescheinigungen	17
9.2.1 Arten von Prüfbescheinigungen.....	17
9.2.2 Inhalt der Prüfbescheinigungen.....	17
9.3 Zusammenfassung der Prüfungen	18
10 Probenahme.....	18
10.1 Prüfeinheit.....	18
10.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben	18
10.2.1 Allgemeines.....	18
10.2.2 Proben für den Zugversuch.....	19
10.2.3 Proben für den Aufweitversuch.....	19
10.2.4 Proben für Rauheitsmessung	19
11 Prüfverfahren.....	19
11.1 Zugversuch	19
11.2 Aufweitversuch	19

11.3	Maßprüfung	20
11.4	Rauheitsmessung	20
11.5	Sichtprüfung	20
11.6	Zerstörungsfreie Prüfung	20
11.6.1	Prüfung zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längsrichtung	20
11.6.2	Nachweis der Dichtheit	20
11.7	Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung	21
12	Kennzeichnung	21
13	Oberflächenschutz und Verpackung	21
13.1	Oberflächenschutz	21
13.2	Verpackung	21
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der abzudeckenden Richtlinie 2014/68/EU		22
Literaturhinweise		23