DIN EN 10273:2016-10 (D)

Warmgewalzte schweißgeeignete Stäbe aus Stahl für Druckbehälter mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen; Deutsche Fassung EN 10273:2016

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Begriffe ... 5

4 Maße und Grenzabmaße ... 5

5 Masseberechnung ... 5

6 Einteilung und Bezeichnung ... 6
6.1 Einteilung ... 6
6.2 Bezeichnung ... 6

7 Bestellangaben ... 6
7.1 Verbindliche Angaben ... 6
7.2 Optionen ... 6
7.3 Bestellbeispiele ... 7

8 Anforderungen ... 7
8.1 Stahlherstellungsverfahren ... 7
8.2 Lieferzustand ... 7
8.3 Chemische Zusammensetzung ... 8
8.4 Mechanische Eigenschaften ... 8
8.5 Oberflächenbeschaffenheit ... 8
8.6 Innere Beschaffenheit ... 8
8.7 Schweißeignung ... 8

9 Prüfung ... 9
9.1 Art der Prüfung und Prüfbescheinigungen ... 9
9.2 Durchzuführende Prüfungen ... 10
9.3 Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung ... 10

10 Probenahme ... 10
10.1 Prüfumfang ... 10
10.2 Auswahl und Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben ... 10

11 Prüfverfahren ... 11
11.1 Chemische Analyse ... 11
11.2 Zugversuch bei Raumtemperatur ... 11
11.3 Zugversuch bei erhöhter Temperatur ... 11
11.4 Kerbschlagbiegeversuch ... 11
11.5 Sonstige Prüfungen ... 12

12 Kennzeichnung ... 12

Anhang A (informativ) Hinweise für die Wärmebehandlung ... 24

Anhang B (informativ) Anhaltswerte für die 1 % (plastisch)-Zeitdehngrenze und die Zeitstandfestigkeit ... 25

Anhang C (informativ) Wichtige Änderungen zu der Version EN 10273:2007 ... 29

Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 2014/68/EU 30

Literaturhinweise 31