

DIN EN 10228-2:2016-10 (D)

Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung; Deutsche Fassung EN 10228-2:2016

| Inhalt | Seite |
|--|--------------|
| Europäisches Vorwort..... | 3 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Begriffe | 4 |
| 4 Vereinbarungen | 4 |
| 5 Prüfung | 5 |
| 5.1 Allgemeines..... | 5 |
| 5.2 Form | 5 |
| 5.3 Inhalt | 5 |
| 6 Personalqualifikation | 6 |
| 7 Prüfsystem..... | 6 |
| 7.1 Prüfmittel..... | 6 |
| 7.2 Prüfausrüstung | 6 |
| 7.3 Funktionsprüfung | 6 |
| 8 Fertigungsstufe | 6 |
| 9 Oberflächenbeschaffenheit..... | 6 |
| 10 Zu prüfender Anteil der Oberfläche | 7 |
| 11 Durchführung der Eindringprüfung..... | 7 |
| 12 Besichtigung..... | 7 |
| 12.1 Allgemeines..... | 7 |
| 12.2 Betrachtungsbedingungen | 7 |
| 13 Klasseneinteilung der Anzeigen | 7 |
| 14 Registrier- und Zulässigkeitskriterien..... | 9 |
| 15 Fehlerbeseitigung..... | 9 |
| 16 Reinigung | 10 |
| 17 Prüfbericht | 10 |
| Anhang A (informativ) Wichtige technische Änderungen gegenüber EN 10228-2:1998 | 11 |