

# DIN EN 10228-2:2016-10 (D)

## Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung; Deutsche Fassung EN 10228-2:2016

---

| <b>Inhalt</b>  | <b>Seite</b> |
|--|--------------|
| Europäisches Vorwort.....  | 3            |
| 1 Anwendungsbereich.....   | 4            |
| 2 Normative Verweisungen .....   | 4            |
| 3 Begriffe .....   | 4            |
| 4 Vereinbarungen .....   | 4            |
| 5 Prüfung .....  | 5            |
| 5.1 Allgemeines.....   | 5            |
| 5.2 Form .....   | 5            |
| 5.3 Inhalt .....   | 5            |
| 6 Personalqualifikation .....  | 6            |
| 7 Prüfsystem.....  | 6            |
| 7.1 Prüfmittel.....  | 6            |
| 7.2 Prüfausrüstung .....   | 6            |
| 7.3 Funktionsprüfung .....   | 6            |
| 8 Fertigungsstufe .....  | 6            |
| 9 Oberflächenbeschaffenheit.....   | 6            |
| 10 Zu prüfender Anteil der Oberfläche .....  | 7            |
| 11 Durchführung der Eindringprüfung.....   | 7            |
| 12 Besichtigung.....   | 7            |
| 12.1 Allgemeines.....  | 7            |
| 12.2 Betrachtungsbedingungen .....   | 7            |
| 13 Klasseneinteilung der Anzeigen .....  | 7            |
| 14 Registrier- und Zulässigkeitskriterien.....                                       | 9            |
| 15 Fehlerbeseitigung.....  | 9            |
| 16 Reinigung .....   | 10           |
| 17 Prüfbericht .....   | 10           |
| Anhang A (informativ) Wichtige technische Änderungen gegenüber EN 10228-2:1998 ..... | 11           |