DIN EN 10228-1:2016-10 (D)

Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung; Deutsche Fassung EN 10228-1:2016

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Vereinbarungen ... 4

4 Prüfung ... 5
4.1 Allgemeines ... 5
4.2 Form ... 5
4.3 Inhalt ... 5

5 Personalqualifikation ... 6

6 Prüfsystem ... 6
6.1 Magnetisierungsgeräte ... 6
6.2 Prüfmittel ... 6
6.3 Funktionsprüfung ... 6

7 Fertigungsstufe ... 6

8 Oberflächenbeschaffenheit ... 7
8.1 Allgemeines ... 7
8.2 Oberflächenzustand und entsprechende Qualitätsklasse ... 7
8.3 Oberfläche im Schmiedezustand ... 7

9 Zu prüfender Anteil der Oberfläche ... 7

10 Magnetisierung ... 8
10.1 Richtung der Magnetisierung ... 8
10.2 Stromart ... 8
10.3 Flussdichte und Feldstärke ... 8

11 Anwendung der Prüfmittel ... 8

12 Betrachtungsbedingungen ... 8

13 Klasseneinteilung der Anzeigen ... 9

14 Registrier- und Zulässigkeitskriterien ... 11

15 Fehlerbeseitigung ... 11

16 Entmagnetisierung ... 11

17 Prüfbericht ... 11

Anhang A (normativ) Magnetisierung unter Anwendung von Aufsetzelektroden oder eines Handmagneten ... 13
A.1 Definition des mit Aufsetzelektroden oder Handmagnet geprüften Bereiches ... 13
A.2 Definition der Prüfabschnitte und der Prüfabfolge ... 14

Anhang B (informativ) Wichtige technische Änderungen gegenüber EN 10228-1:1999 ... 15