DIN EN 10243-1:2000-06 (D)

Gesenkschmiedeteile aus Stahl - Maßtoleranzen - Teil 1: Warm hergestellt in Hämmern und Senkrecht-Pressen; Deutsche Fassung EN 10243-1:1999

Inhalt

Seite

Vorwort 2
1 Anwendungsbereich 2
2 Normative Verweisungen 3
3 Symbole 3
4 Angaben zur Bestimmung der Toleranzen 3
4.1 Masse des Schmiedeteils 3
4.2 Verlauf der Gratnaht 3
4.3 Stahlsorten 3
4.4 Feingliedrigkeitsfaktor 3
4.5 Maßarten 4
5 Toleranzarten 4
5.1 Vorkommende Toleranzarten 4
5.2 Definition der einzelnen Toleranzarten 5
5.3 Formabweichungen 10
6 Anwendung der Tabellen zur Bestimmung der Toleranzen 11
6.1 Tabellen 1 und 2: Toleranzen für Länge, Breite, Höhe, Gratansatz/Anschnittiefe und Versatz 11
6.2 Tabellen 3 und 4: Toleranzen für Dickenmaße und Auswerfermarken 13
6.3 Tabelle 5: Toleranzen für Durchbiegung und Ebenheit; Toleranzen für Mittenabstände 13
6.4 Tabelle 6: Toleranzen für Hohlkehlen und Kantenrundungen; Toleranzen für Abgratnasen; Toleranzen für die Verformung gescherter Enden 13
7 Konstruktion von Gesenkschmiedeteilen 13
7.1 Vom Hersteller benötigte Angaben 13
7.2 Anfertigung der Schmiedeteilzeichnung 13
7.3 Angabe von Maßen in der Schmiedeteilzeichnung 13
7.4 Angabe von Toleranzen in der Schmiedeteilzeichnung 13
7.5 Bedeutung der Schmiedeteilzeichnung 13
Tabelle 1 14
Tabelle 2 15
Tabelle 3 16
Tabelle 4 17
Tabelle 5 18
Tabelle 6 18
Anhang A (informativ) Anwendungsbeispiele 19