

DIN EN 10106:2016-03 (D)

Kaltgewalztes nicht kornorientiertes Elektroband und -blech im schlussgeglühten Zustand; Deutsche Fassung EN 10106:2015

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Einteilung und Bezeichnung	6
4.1 Einteilung.....	6
4.2 Bezeichnung.....	6
5 Bestellangaben.....	7
5.1 Verbindliche Angaben	7
5.2 Optionen.....	7
5.3 Bestellbeispiel	7
6 Allgemeine Anforderungen.....	8
6.1 Herstellungsverfahren	8
6.2 Lieferart.....	8
6.3 Lieferzustand	8
6.4 Oberflächenbeschaffenheit.....	8
6.5 Schneidbarkeit	9
7 Technische Anforderungen.....	9
7.1 Magnetische Eigenschaften	9
7.1.1 Allgemeines.....	9
7.1.2 Magnetische Polarisierung	9
7.1.3 Ummagnetisierungsverlust.....	9
7.1.4 Anisotropie des Ummagnetisierungsverlustes.....	9
7.2 Geometrische Eigenschaften und Toleranzen	11
7.2.1 Dicke.....	11
7.2.2 Breite	12
7.2.3 Länge	12
7.2.4 Kantenkrümmung.....	12
7.2.5 Ebenheit (Welligkeitsfaktor).....	12
7.2.6 Bogigkeit	13
7.3 Technologische Eigenschaften	13
7.3.1 Dichte	13
7.3.2 Stapelfaktor.....	13
7.3.3 Biegezahl.....	13
7.3.4 Innere Spannungen.....	13
8 Prüfung.....	13
8.1 Allgemeines.....	13
8.2 Probenahme.....	14
8.3 Probenherstellung.....	14
8.3.1 Magnetische Eigenschaften	14
8.3.2 Geometrische Eigenschaften und Toleranzen	14
8.3.3 Technologische Eigenschaften	14
8.4 Prüfverfahren.....	15
8.4.1 Allgemeines.....	15
8.4.2 Magnetische Eigenschaften	15

8.4.3	Geometrische Eigenschaften und Toleranzen	16
8.4.4	Technologische Eigenschaften.....	16
8.5	Wiederholungsprüfungen	17
9	Kennzeichnung und Verpackung	17
10	Beanstandungen.....	17
Anhang A (normativ)	Optionen	18
Anhang B (informativ)	Nicht verbindliche magnetische Eigenschaften	19
Anhang C (informativ)	Ermittlung der Dichte	20
Anhang D (informativ)	Stapelfaktor für beschichtete Erzeugnisse.....	21
Anhang E (informativ)	Änderungen zur vorherigen Version EN 10106:2007	22
Literaturhinweise		23