

# DIN EN 10360:2015-10 (D)

Warm-, Halbwarm- oder Kaltschmiedeteile - Nacharbeit vor Lieferung; Deutsche Fassung EN 10360:2015

---

| Inhalt   | Seite |
|--|-------|
| Vorwort .....                                      | 3     |
| Einleitung .....                                   | 4     |
| 1 Anwendungsbereich .....                          | 5     |
| 2 Begriffe .....                                   | 5     |
| 3 Verbotene Reparaturzonen .....                   | 5     |
| 4 Nacharbeit von Unvollkommenheiten .....          | 5     |
| 5 Nacharbeit von Oberflächenfehlern .....          | 5     |
| 5.1 Nacharbeitsverfahren.....                      | 5     |
| 5.2 Oberflächenbeschaffenheit nach Reparatur ..... | 6     |
| 5.3 Weitere Bearbeitung nach Reparatur .....       | 6     |
| 5.4 Anforderungen zum Ausbesserungsverfahren.....  | 6     |
| 6 Personalqualifizierung .....                     | 6     |
| Literaturhinweise .....                            | 7     |