

DIN EN 10338:2015-10 (D)

Warmgewalzte und kaltgewalzte Flacherzeugnisse ohne Überzug aus Mehrphasenstählen zum Kaltumformen - Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10338:2015

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Maße und Toleranzen	5
5 Einteilung und Bezeichnung	5
5.1 Einteilung	5
5.2 Bezeichnung	6
6 Bestellangaben	6
6.1 Verbindliche Angaben	6
6.2 Optionen	7
7 Herstellungsprozess und Lieferzustand	7
7.1 Herstellungsprozess	7
7.2 Lieferzustand	7
8 Anforderungen	8
8.1 Chemische Zusammensetzung	8
8.2 Mechanische Eigenschaften	10
8.3 Oberflächenbeschaffenheit	11
8.3.1 Warmgewalzte Erzeugnisse	11
8.3.2 Kaltgewalzte Erzeugnisse	11
8.4 Eignung für Oberflächenüberzüge	12
8.5 Schweißeignung	12
9 Prüfung	12
9.1 Art der Prüfung und Prüfbescheinigung	12
9.2 Prüfeinheiten	12
9.3 Durchzuführende Prüfungen	12
9.4 Probenahme	13
9.5 Prüfverfahren	13
9.5.1 Zugversuch	13
9.5.2 Verfestigungsexponent	13
9.5.3 Bake-Hardening-Index	13
9.5.4 Prüfung der Oberfläche	13
9.6 Wiederholungsprüfungen	14
10 Kennzeichnung	14
11 Verpackung	14
12 Lagerung und Transport	14
13 Beanstandungen	14
Literaturhinweise	15