

DIN EN 10149-2:2013-12 (D)

Warmgewalzte Flacherzeugnisse aus Stählen mit hoher Streckgrenze zum Kaltumformen - Teil 2: Technische Lieferbedingungen für thermomechanisch gewalzte Stähle; Deutsche Fassung EN 10149-2:2013

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Vorwort | 3 |
| 1 Anwendungsbereich | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Begriffe | 4 |
| 4 Bestellangaben | 4 |
| 4.1 Allgemeines | 4 |
| 4.2 Optionen | 4 |
| 5 Maße, Masse und Grenzabmaße | 5 |
| 5.1 Maße und Grenzabmaße | 5 |
| 5.2 Masse | 5 |
| 6 Sorteneinteilung und Bezeichnung | 5 |
| 6.1 Sorteneinteilung | 5 |
| 6.2 Bezeichnung | 5 |
| 7 Technische Anforderungen | 5 |
| 7.1 Erschmelzungsverfahren des Stahls | 5 |
| 7.2 Lieferzustand | 5 |
| 7.3 Chemische Zusammensetzung | 5 |
| 7.4 Mechanische Eigenschaften | 6 |
| 7.5 Technologische Eigenschaften | 6 |
| 7.6 Oberflächenbeschaffenheit | 7 |
| 7.7 Innere Beschaffenheit | 7 |
| 8 Prüfung | 7 |
| 8.1 Allgemeines | 7 |
| 8.2 Vorlage zur Prüfung | 7 |
| 8.3 Prüfeinheiten | 7 |
| 8.4 Nachweis der chemischen Zusammensetzung | 7 |
| 8.5 Vorbereitung von Probenabschnitten und Proben | 7 |
| 8.5.1 Allgemeines | 7 |
| 8.5.2 Vorbereitung von Probenabschnitten | 8 |
| 8.6 Prüfverfahren | 8 |
| 8.7 Wiederholungsprüfungen und Wiedervorlage zur Prüfung | 8 |
| 8.8 Prüfbescheinigungen | 8 |
| 9 Kennzeichnung | 8 |
| 10 Beanstandungen | 8 |
| 11 Optionen | 8 |
| Anhang A (normativ) Probenlage | 11 |
| Anhang B (informativ) Mindestwerte für die Biegehalbmesser beim Kaltumformen | 12 |
| Literaturhinweise | 13 |