DIN EN 10216-2:2014-03 (D)

Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen - Technische Lieferbedingungen - Teil 2: Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen; Deutsche Fassung EN 10216-2:2013

Inhalt

Seite

Vorwort 4

Einleitung 5

1 Anwendungsbereich 6

2 Normative Verweisungen 6

3 Begriffe 7

4 Symbole 7

5 Einteilung und Bezeichnung 8
5.1 Einteilung 8
5.2 Bezeichnung 8

6 Bestellangaben 8
6.1 Verbindliche Angaben 8
6.2 Optionen 9
6.3 Bestellbeispiele 9

7 Herstellverfahren 10
7.1 Stahlherstellungsverfahren 10
7.2 Rohrherstellung und Lieferzustand 10

8 Anforderungen 12
8.1 Allgemeines 12
8.2 Chemische Zusammensetzung 12
8.3 Mechanische Eigenschaften 17
8.4 Oberflächenbeschaffenheit und innere Beschaffenheit 21
8.5 Geradheit 21
8.6 Endenvorbereitung 22
8.7 Maße, längenbezogene Masse und Grenzabmaße 22

9 Prüfung 27
9.1 Arten der Prüfung 27
9.2 Prüfbescheinigungen 27
9.3 Zusammenfassung der Prüfungen 28

10 Probenahme 29
10.1 Prüfumfang 29
10.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben 29

11 Prüfverfahren 31
11.1 Chemische Analyse 31
11.2 Zugversuch 31
11.3 Ringfaltversuch 31
11.4 Ringzugversuch 32
11.5 Aufweitversuch 32

11.6 Ringaufdornversuch 33
11.7 Kerbschlagbiegeversuch 34
11.8 Dichtheitsprüfung 34
11.9 Maßkontrolle 35
11.10 Sichtprüfung 35
11.11 Zerstörungsfreie Prüfung 35
11.12 Materialidentifizierung 36
11.13 Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung 36

12 Kennzeichnung 36
12.1 Verbindliche Kennzeichnung 36
12.2 Zusätzliche Kennzeichnung 37

13 Oberflächenschutz 37

Anhang A (informativ) Werte der Zeitstandfestigkeit 38

Anhang B (informativ) Gegenüber der vorigen Ausgabe durchgeführte technische Änderungen 43

B.1 Einführung 43
B.2 Technische Änderungen 43

Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 97/23/EG 44

Literaturhinweise 45