DIN EN 10216-3:2014-03 (D)

Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen - Technische Lieferbedingungen - Teil 3: Rohre aus legierten Feinkornbaustählen; Deutsche Fassung EN 10216-3:2013

Inhalt

Seite

Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Begriffe 6

4 Symbole 7

5 Einteilung und Bezeichnung 7
5.1 Einteilung 7
5.2 Bezeichnung 7

6 Bestellangaben 8
6.1 Verbindliche Angaben 8
6.2 Optionen 8
6.3 Bestellbeispiel 9

7 Herstellverfahren 9
7.1 Stahlherstellungsverfahren 9
7.2 Rohrherstellung und Lieferzustand 9

8 Anforderungen 10
8.1 Allgemeines 10
8.2 Chemische Zusammensetzung 11
8.3 Mechanische Eigenschaften 13
8.4 Oberflächenbeschaffenheit und innere Beschaffenheit 17
8.5 Geradheit 18
8.6 Endenvorbereitung 18
8.7 Maße, längenbezogene Masse und Grenzabmaße 19

9 Prüfung 24
9.1 Arten der Prüfung 24
9.2 Prüfbescheinigungen 24
9.3 Zusammenfassung der Prüfungen 25

10 Probenahme 26
10.1 Prüfumfang 26
10.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben 26

11 Prüfverfahren 28
11.1 Chemische Analyse 28
11.2 Zugversuch 28
11.3 Ringfaltversuch 28
11.4 Ringzugversuch 29
11.5 Aufweitversuch 29
11.6 Ringaufdornversuch 29
11.7 Kerbschlagbiegeversuch 29
11.8 Dichtheitsprüfung 30
11.9 Maßkontrolle 31

11.10 Sichtprüfung 31
11.11 Zerstörungsfreie Prüfung 31
11.12 Materialidentifizierung 31
11.13 Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung 31

12 Kennzeichnung 32
12.1 Verbindliche Kennzeichnung 32
12.2 Zusätzliche Kennzeichnung 32

13 Oberflächenschutz 32

Anhang A (informativ) Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen für die Stahlsorten P275NL1 und P275NL2 33

Anhang B (informativ) Gegenüber der vorigen Ausgabe durchgeführte technische Änderungen 34

B.1 Einführung 34
B.2 Technische Änderungen 34

Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 97/23/EG 35

Literaturhinweise 36