

DIN EN 10216-4:2014-03 (D)

Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen - Technische Lieferbedingungen - Teil 4: Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen; Deutsche Fassung EN 10216-4:2013

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Symbole	6
5 Einteilung und Bezeichnung	6
5.1 Einteilung	6
5.2 Bezeichnung	7
6 Bestellangaben	7
6.1 Verbindliche Angaben	7
6.2 Optionen	7
6.3 Bestellbeispiel	8
7 Herstellverfahren	8
7.1 Stahlherstellungsverfahren	8
7.2 Rohrherstellung und Lieferzustand	8
8 Anforderungen	10
8.1 Allgemeines	10
8.2 Chemische Zusammensetzung	10
8.3 Mechanische Eigenschaften	10
8.4 Oberflächenbeschaffenheit und innere Beschaffenheit	14
8.5 Geradheit	14
8.6 Endenvorbereitung	15
8.7 Maße, längenbezogene Masse und Grenzabmaße	15
9 Prüfung	19
9.1 Arten der Prüfung	19
9.2 Prüfbescheinigungen	19
9.3 Zusammenfassung der Prüfungen	20
10 Probenahme	20
10.1 Prüfumfang	20
10.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben	21
11 Prüfverfahren	22
11.1 Chemische Analyse	22
11.2 Zugversuch	23
11.3 Ringfaltversuch	23
11.4 Ringzugversuch	24
11.5 Aufweitversuch	24
11.6 Ringaufdornversuch	24
11.7 Kerbschlagbiegeversuch	24

11.8	Dichtheitsprüfung	25
11.9	Maßkontrolle	26
11.10	Sichtprüfung	26
11.11	Zerstörungsfreie Prüfung	26
11.12	Materialidentifizierung	26
11.13	Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung	26
12	Kennzeichnung	27
12.1	Verbindliche Kennzeichnung	27
12.2	Zusätzliche Kennzeichnung	27
13	Oberflächenschutz	27
Anhang A (informativ) Gegenüber der vorigen Ausgabe durchgeführte technische Änderungen		28
A.1	Einführung	28
A.2	Technische Änderungen	28
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 97/23/EG		29
Literaturhinweise		30