

DIN EN 10305-4:2011-04 (D)

Präzisionsstahlrohre - Technische Lieferbedingungen - Teil 4: Nahtlose kaltgezogene Rohre für Hydraulik- und Pneumatik-Druckleitungen; Deutsche Fassung EN 10305-4:2011

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
4 Symbole	6
5 Einteilung und Bezeichnung	6
5.1 Einteilung	6
5.2 Bezeichnung	6
6 Bestellangaben	6
6.1 Verbindliche Angaben	6
6.2 Optionen	6
6.3 Bestellbeispiel	7
7 Herstellverfahren	7
7.1 Stahlherstellung	7
7.2 Rohrherstellung und Lieferzustand	7
8 Anforderungen	8
8.1 Allgemeines	8
8.2 Chemische Zusammensetzung	8
8.3 Mechanische Eigenschaften	9
8.4 Oberflächenbeschaffenheit und innere Beschaffenheit	9
8.5 Maße und Grenzabmaße	10
9 Prüfung	14
9.1 Arten der Prüfung	14
9.2 Prüfbescheinigungen	14
9.3 Zusammenfassung der Prüfungen	15
10 Probenahme	16
10.1 Prüfeinheit	16
10.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben	16
11 Prüfverfahren	16
11.1 Zugversuch	16
11.2 Ringfaltversuch	17
11.3 Aufweitversuch	17
11.4 Maßkontrolle	17
11.5 Rauheitsmessung	18
11.6 Sichtprüfung	18
11.7 Zerstörungsfreie Prüfung	18
11.8 Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung	18

12	Kennzeichnung	18
13	Oberflächenschutz und Verpackung	19
13.1	Oberflächenschutz	19
13.2	Verpackung	19
Anhang A (informativ) Wichtige technische Änderungen dieser Europäischen Norm im Vergleich zur vorherigen Ausgabe		20
Anhang ZA (informativ) Beziehungen zwischen dieser Europäischen Norm und grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 97/23/EG		21
Literaturhinweise		22