

# DIN EN ISO 9445-2:2010-06 (D)

Kontinuierlich kaltgewalzter nichtrostender Stahl - Grenzabmaße und Formtoleranzen - Teil 2: Kaltbreitband und Blech (ISO 9445-2:2009); Deutsche Fassung EN ISO 9445-2:2010

---

<b>Inhalt</b>		<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....		<b>3</b>
<b>1</b>	<b>Anwendungsbereich</b> .....	<b>4</b>
<b>2</b>	<b>Normative Verweisungen</b> .....	<b>4</b>
<b>3</b>	<b>Begriffe</b> .....	<b>4</b>
<b>4</b>	<b>Bestellangaben</b> .....	<b>4</b>
<b>5</b>	<b>Lieferart und Lieferzustand</b> .....	<b>5</b>
<b>6</b>	<b>Zu bevorzugende Dicken</b> .....	<b>5</b>
<b>7</b>	<b>Grenzabmaße der Dicke für Kaltbreitband und für Erzeugnisse aus Kaltbreitband</b> .....	<b>5</b>
<b>8</b>	<b>Grenzabmaße der Breite für Kaltbreitband und für Erzeugnisse aus Kaltbreitband</b> .....	<b>7</b>
<b>9</b>	<b>Zu bevorzugende Rolleninnendurchmesser für Kaltbreitband und für längsgeteiltes Kaltbreitband</b> .....	<b>8</b>
<b>10</b>	<b>Grenzabmaße der Länge für Blech aus Kaltbreitband und für Stäbe aus längsgeteiltem Kaltbreitband</b> .....	<b>8</b>
<b>11</b>	<b>Seitengeradheitstoleranzen für Kaltbreitband und für Erzeugnisse aus Kaltbreitband</b> .....	<b>9</b>
<b>12</b>	<b>Rechtwinkligkeitstoleranzen für Blech aus Kaltbreitband und für Stäbe aus längsgeteiltem Kaltbreitband</b> .....	<b>9</b>
<b>13</b>	<b>Ebenheitstoleranzen für Blech aus Kaltbreitband und für Stäbe aus längsgeteiltem Kaltbreitband</b> .....	<b>10</b>
<b>14</b>	<b>Kantenwelligkeitstoleranzen für Kaltbreitband</b> .....	<b>10</b>
<b>15</b>	<b>Rollenform</b> .....	<b>10</b>
<b>16</b>	<b>Bestellformat für Blech und Stäbe</b> .....	<b>10</b>
<b>17</b>	<b>Prüfung der Dicke für Kaltbreitband, Blech aus Kaltbreitband, längsgeteiltes Kaltbreitband und Stäbe aus längsgeteiltem Kaltbreitband</b> .....	<b>10</b>
<b>18</b>	<b>Prüfung der Breite</b> .....	<b>11</b>
<b>19</b>	<b>Prüfung der Länge</b> .....	<b>11</b>
<b>20</b>	<b>Prüfung der Seitengeradheit</b> .....	<b>11</b>
<b>21</b>	<b>Prüfung der Rechtwinkligkeit</b> .....	<b>12</b>
<b>22</b>	<b>Prüfung der Ebenheit und der Kantenwelligkeit</b> .....	<b>12</b>