

DIN EN 10305-2:2010-05 (D)

Präzisionsstahlrohre - Technische Lieferbedingungen - Teil 2: Geschweißte kaltgezogene Rohre; Deutsche Fassung EN 10305-2:2010

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
4 Symbole	6
5 Einteilung und Bezeichnung	6
5.1 Einteilung	6
5.2 Bezeichnung	6
6 Bestellangaben	6
6.1 Verbindliche Angaben	6
6.2 Optionen	7
6.3 Bestellbeispiel	8
7 Herstellverfahren	8
7.1 Stahlherstellung	8
7.2 Rohrherstellung und Lieferzustand	8
8 Anforderungen	9
8.1 Allgemeines	9
8.2 Chemische Zusammensetzung	9
8.3 Mechanische Eigenschaften	10
8.4 Oberflächenbeschaffenheit und innere Beschaffenheit	11
8.5 Maße und Grenzabmaße	12
9 Prüfung	16
9.1 Arten der Prüfung	16
9.2 Prüfbescheinigungen	16
9.3 Zusammenfassung der Prüfungen	17
10 Probenahme	18
10.1 Prüfeinheit	18
10.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben	18
11 Prüfverfahren	19
11.1 Zugversuch	19
11.2 Ringfaltversuch	19
11.3 Aufweitversuch	20
11.4 Maßkontrolle	20
11.5 Rauheitsmessung	20
11.6 Sichtprüfung	20
11.7 Zerstörungsfreie Prüfung	20
11.8 Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung	21
12 Kennzeichnung	21
13 Oberflächenschutz und Verpackung	21
Literaturhinweise	22