

DIN EN 10152:2009-07 (D)

Elektrolytisch verzinkte kaltgewalzte Flacherzeugnisse aus Stahl zum Kaltumformen - Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10152:2009

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
4 Einteilung und Bezeichnung	5
4.1 Einteilung	5
4.2 Bezeichnung	5
5 Bestellangaben	6
5.1 Verbindliche Angaben.....	6
5.2 Optionen	6
6 Anforderungen.....	7
6.1 Allgemeines	7
6.2 Stahlherstellung und Herstellung der Erzeugnisse.....	7
6.3 Desoxidation	7
6.4 Chemische Zusammensetzung.....	7
6.5 Lieferzustand	7
6.6 Wahl der Eigenschaften.....	7
6.7 Mechanische Eigenschaften	8
6.8 Fließfiguren	10
6.9 Überzüge	10
6.10 Haftung des Überzugs	11
6.11 Oberflächenbeschaffenheit	11
6.12 Oberflächenbehandlung (Oberflächenschutz)	12
6.13 Verarbeitbarkeit	13
6.14 Masse, Grenzabmaße und Formtoleranzen	13
7 Prüfung.....	13
7.1 Arten der Prüfung und Prüfbescheinigungen	13
7.2 Prüfeinheiten.....	14
7.3 Durchzuführende Prüfungen.....	14
7.4 Probenahme	14
7.5 Prüfverfahren	14
7.6 Wiederholungsprüfungen.....	15
8 Kennzeichnung.....	15
9 Verpackung	15
10 Lagerung und Transport.....	15
Anhang A (normativ) Referenzverfahren zur Ermittlung der Zinkauflagenmasse.....	17
A.1 Kurzbeschreibung	17
A.2 Reagenzien und Herstellung der Lösung	17
A.2.1 Reagenzien:	17
A.2.2 Herstellung der Lösung:	17
A.3 Prüfeinrichtung.....	17
A.4 Durchführung.....	17
Literaturhinweise.....	19