DIN EN 10152:2009-07 (D)

Elektrolytisch verzinkte kaltgewalzte Flacherzeugnisse aus Stahl zum Kaltumformen - Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10152:2009

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Begriffe ... 5

4 Einteilung und Bezeichnung ... 5
4.1 Einteilung ... 5
4.2 Bezeichnung ... 5

5 Bestellangaben ... 6
5.1 Verbindliche Angaben ... 6
5.2 Optionen ... 6

6 Anforderungen ... 7
6.1 Allgemeines ... 7
6.2 Stahlherstellung und Herstellung der Erzeugnisse ... 7
6.3 Desoxidation ... 7
6.4 Chemische Zusammensetzung ... 7
6.5 Lieferzustand ... 7
6.6 Wahl der Eigenschaften ... 7
6.7 Mechanische Eigenschaften ... 8
6.8 Fließfiguren ... 10
6.9 Überzüge ... 10
6.10 Haftung des Überzugs ... 11
6.11 Oberflächenbeschaffenheit ... 11
6.12 Oberflächenbehandlung (Oberflächenschutz) ... 12
6.13 Verarbeitbarkeit ... 13
6.14 Masse, Grenzabmaße und Formtoleranzen ... 13

7 Prüfung ... 13
7.1 Arten der Prüfung und Prüfbescheinigungen ... 13
7.2 Prüfeinheiten ... 14
7.3 Durchzuführende Prüfungen ... 14
7.4 Probenahme ... 14
7.5 Prüfverfahren ... 14
7.6 Wiederholungsprüfungen ... 15

8 Kennzeichnung ... 15

9 Verpackung ... 15

10 Lagerung und Transport ... 15

Anhang A (normativ) Referenzverfahren zur Ermittlung der Zinkauflagenmasse ... 17
A.1 Kurzbeschreibung ... 17
A.2 Reagenzien und Herstellung der Lösung ... 17
A.2.1 Reagenzien: ... 17
A.2.2 Herstellung der Lösung: ... 17
A.3 Prüfeinrichtung ... 17
A.4 Durchführung ... 17

Literaturhinweise ... 19