

DIN EN 10273:2008-02 (D)

Warmgewalzte schweißgeeignete Stäbe aus Stahl für Druckbehälter mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen; Deutsche Fassung EN 10273:2007

Inhalt	Seite
Vorwort	2
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 • Maße und Grenzabmaße	6
5 Masseberechnung	6
6 Einteilung und Bezeichnung	6
6.1 Einteilung	6
6.2 Bezeichnung	7
7 Bestellangaben	7
7.1 Verbindliche Angaben	7
7.2 Optionen	7
7.3 Bestellbeispiele	8
8 Anforderungen	8
8.1 Stahlherstellungsverfahren	8
8.2 Lieferzustand	8
8.3 Chemische Zusammensetzung	9
8.4 Mechanische Eigenschaften	9
8.5 Oberflächenbeschaffenheit	9
8.6 Innere Beschaffenheit	9
8.7 Schweißeignung	9
9 Prüfung	10
9.1 Art der Prüfung und Prüfbescheinigungen	10
9.2 Durchzuführende Prüfungen	10
9.3 Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung	10
10 Probenahme	11
10.1 Prüfumfang	11
10.2 Auswahl und Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben	11
11 Prüfverfahren	12
11.1 Chemische Analyse	12
11.2 Zugversuch bei Raumtemperatur	12
11.3 Zugversuch bei erhöhter Temperatur	12
11.4 Kerbschlagbiegversuch	12
11.5 Sonstige Prüfungen	12
12 Kennzeichnung	13
Anhang A (informativ) Hinweise für die Wärmebehandlung	32
Anhang B (informativ) Anhaltswerte für die 1-(plastisch)-Zeitdehngrenze und die Zeitstandfestigkeit	33
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 97/23/EG	35
Literaturhinweise	36