

# DIN EN 10111:2008-06 (D)

## Kontinuierlich warmgewalztes Band und Blech aus weichen Stählen zum Kaltumformen - Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10111:2008

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
1 Anwendungsbereich .....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Begriffe .....	5
4 Sorteneinteilung und Bezeichnung .....	5
4.1 Sorteneinteilungen .....	5
4.2 Bezeichnung .....	5
5 Anforderungen .....	5
5.1 Erschmelzungsverfahren des Stahls und Herstellungsart der Erzeugnisse .....	5
5.2 Desoxidationsart .....	5
5.3 Chemische Zusammensetzung .....	5
5.4 Lieferzustand .....	6
5.5 Mechanische Eigenschaften .....	6
5.6 Oberflächenbeschaffenheit .....	6
5.7 Eignung zu Oberflächenüberzügen .....	7
5.8 Schweißeignung .....	7
5.9 Grenzabmaße und Formtoleranzen .....	7
6 Prüfung .....	9
6.1 Allgemeines .....	9
6.2 Prüfeinheiten .....	9
6.3 Anzahl der Prüfungen .....	9
6.4 Probenahme .....	9
6.5 Prüfverfahren .....	9
6.6 Wiederholungsprüfung .....	10
6.7 Prüfbescheinigungen .....	10
7 Kennzeichnung .....	10
8 Verpackung .....	10
9 Lagerung und Transport .....	11
10 Beanstandungen .....	11
11 Bestellangaben .....	11
11.1 Obligatorische Angaben .....	11
11.2 Optionale Angaben .....	11
Literaturhinweise .....	12