

DIN EN 10111:2008-06 (D)

Kontinuierlich warmgewalztes Band und Blech aus weichen Stählen zum Kaltumformen - Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10111:2008

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Vorwort | 3 |
| 1 Anwendungsbereich | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Begriffe | 5 |
| 4 Sorteneinteilung und Bezeichnung | 5 |
| 4.1 Sorteneinteilungen | 5 |
| 4.2 Bezeichnung | 5 |
| 5 Anforderungen | 5 |
| 5.1 Erschmelzungsverfahren des Stahls und Herstellungsart der Erzeugnisse | 5 |
| 5.2 Desoxidationsart | 5 |
| 5.3 Chemische Zusammensetzung | 5 |
| 5.4 Lieferzustand | 6 |
| 5.5 Mechanische Eigenschaften | 6 |
| 5.6 Oberflächenbeschaffenheit | 6 |
| 5.7 Eignung zu Oberflächenüberzügen | 7 |
| 5.8 Schweißeignung | 7 |
| 5.9 Grenzabmaße und Formtoleranzen | 7 |
| 6 Prüfung | 9 |
| 6.1 Allgemeines | 9 |
| 6.2 Prüfeinheiten | 9 |
| 6.3 Anzahl der Prüfungen | 9 |
| 6.4 Probenahme | 9 |
| 6.5 Prüfverfahren | 9 |
| 6.6 Wiederholungsprüfung | 10 |
| 6.7 Prüfbescheinigungen | 10 |
| 7 Kennzeichnung | 10 |
| 8 Verpackung | 10 |
| 9 Lagerung und Transport | 11 |
| 10 Beanstandungen | 11 |
| 11 Bestellangaben | 11 |
| 11.1 Obligatorische Angaben | 11 |
| 11.2 Optionale Angaben | 11 |
| Literaturhinweise | 12 |