

# DIN EN 10106:2007-11 (D)

## Kaltgewalztes nicht kornorientiertes Elektroblech und -band im schlussgeglühten Zustand; Deutsche Fassung EN 10106:2007

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>4</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>4</b>
<b>3 Begriffe</b> .....	<b>4</b>
<b>4 Einteilung und Bezeichnung</b> .....	<b>5</b>
4.1 Einteilung.....	5
4.2 Bezeichnung.....	5
<b>5 Bestellangaben</b> .....	<b>5</b>
5.1 Verbindliche Angaben .....	5
5.2 Optionen .....	6
5.3 Bestellbeispiel .....	6
<b>6 Allgemeine Anforderungen</b> .....	<b>6</b>
6.1 Herstellungsverfahren .....	6
6.2 Lieferart.....	6
6.3 Lieferzustand.....	7
6.4 Oberflächenbeschaffenheit.....	7
6.5 Schneidbarkeit .....	7
<b>7 Technische Anforderungen</b> .....	<b>7</b>
7.1 Magnetische Eigenschaften.....	7
7.2 Geometrische Eigenschaften und Toleranzen .....	10
7.3 Technologische Eigenschaften .....	12
<b>8 Prüfung</b> .....	<b>12</b>
8.1 Allgemeines .....	12
8.2 Probenahme .....	13
8.3 Probenherstellung .....	13
8.4 Prüfverfahren .....	14
8.5 Wiederholungsprüfungen .....	15
<b>9 Kennzeichnung und Verpackung</b> .....	<b>16</b>
<b>10 Beanstandungen</b> .....	<b>16</b>
<b>Anhang A (normativ) Optionen</b> .....	<b>17</b>
<b>Anhang B (informativ) Nicht verbindliche magnetische Eigenschaften</b> .....	<b>18</b>
<b>Anhang C (informativ) Ermittlung der Dichte</b> .....	<b>19</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>20</b>