

# E DIN EN 10106:2026-07 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2026-06-12

Kaltgewalztes nicht kornorientiertes Elektroband und -blech im schlussgeglühten Zustand; Deutsche und Englische Fassung prEN 10106:2026

Magnetics materials - Cold rolled non-oriented electrical steel strip and sheet delivered in the fully processed state; German and English version prEN 10106:2026

---

## Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort.....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen .....	7
3 Begriffe .....	8
4 Einteilung und Bezeichnung .....	9
4.1 Einteilung.....	9
4.2 Bezeichnung.....	9
5 Bestellangaben.....	10
5.1 Verbindliche Angaben .....	10
5.2 Optionen.....	10
5.3 Bestellbeispiel.....	11
6 Allgemeine Anforderungen.....	11
6.1 Herstellungsverfahren .....	11
6.2 Lieferart.....	11
6.3 Lieferzustand .....	11
6.4 Oberflächenbeschaffenheit.....	12
6.5 Schneidbarkeit .....	12
7 Technische Anforderungen.....	12
7.1 Magnetische Eigenschaften .....	12
7.1.1 Allgemeines .....	12
7.1.2 Magnetische Polarisation .....	12
7.1.3 Ummagnetisierungsverlust.....	12
7.1.4 Anisotropie des Ummagnetisierungsverlustes.....	13
7.2 Geometrische Eigenschaften und Toleranzen .....	15
7.2.1 Dicke.....	15
7.2.2 Breite.....	15
7.2.3 Länge .....	16
7.2.4 Kantenkrümmung.....	16
7.2.5 Ebenheit (Welligkeitsfaktor).....	16
7.2.6 Bogigkeit .....	16
7.3 Technologische Eigenschaften .....	17
7.3.1 Dichte .....	17
7.3.2 Stapelfaktor.....	17
7.3.3 Biegezahl.....	17
7.3.4 Schnittlinienabweichung .....	17
7.3.5 Eigenschaften der Isolationsschicht.....	17
8 Prüfung.....	18
8.1 Allgemeines.....	18
8.2 Probenahme.....	18
8.3 Probenherstellung.....	19

8.3.1	Magnetische Eigenschaften .....	19
8.3.2	Geometrische Eigenschaften und Grenzabmaßen.....	19
8.3.3	Technologische Eigenschaften.....	20
8.4	Prüfverfahren.....	20
8.4.1	Allgemeines.....	20
8.4.2	Magnetische Eigenschaften.....	20
8.4.3	Geometrische Eigenschaften und Toleranzen .....	21
8.4.4	Technologische Eigenschaften.....	21
8.5	Wiederholungsprüfungen .....	22
9	Kennzeichnung und Verpackung .....	22
10	Beanstandungen.....	22
Anhang A (informativ) Nicht verbindliche magnetische Eigenschaften .....		23
Anhang B (informativ) Ermittlung der Dichte.....		25
Anhang C (informativ) Stapelfaktor für beschichtete Erzeugnisse .....		26
Literaturhinweise .....		27

## **Bilder**

Bild 1 — Beispiel von Wellen .....	8
Bild 2 — Prüfung der Ebenheit.....	9

## **Tabellen**

Tabelle 1 — Magnetische und technologische Eigenschaften .....	13
Tabelle 2 — Grenzabmaße der Dicke.....	15
Tabelle 3 — Grenzabmaße der Nennbreite.....	16
Tabelle 4 — Mindestanzahl von Epsteinstreifen zur Ermittlung von magnetischen Eigenschaften ....	19
Tabelle A.1 — Ummagnetisierungsverlust unter von Tabelle 1 abweichenden Bedingungen .....	23
Tabelle C.1 — Mindestwerte für den Stapelfaktor für beschichtete Erzeugnisse.....	26