

E DIN EN 10106:2026-07 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2026-06-12

Kaltgewalztes nicht kornorientiertes Elektroband und -blech im schlussgeglühten Zustand; Deutsche und Englische Fassung prEN 10106:2026

Magnetics materials - Cold rolled non-oriented electrical steel strip and sheet delivered in the fully processed state; German and English version prEN 10106:2026

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort.....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	8
4 Einteilung und Bezeichnung	9
4.1 Einteilung.....	9
4.2 Bezeichnung.....	9
5 Bestellangaben.....	10
5.1 Verbindliche Angaben	10
5.2 Optionen.....	10
5.3 Bestellbeispiel.....	11
6 Allgemeine Anforderungen.....	11
6.1 Herstellungsverfahren	11
6.2 Lieferart.....	11
6.3 Lieferzustand	11
6.4 Oberflächenbeschaffenheit.....	12
6.5 Schneidbarkeit	12
7 Technische Anforderungen.....	12
7.1 Magnetische Eigenschaften	12
7.1.1 Allgemeines	12
7.1.2 Magnetische Polarisation	12
7.1.3 Ummagnetisierungsverlust.....	12
7.1.4 Anisotropie des Ummagnetisierungsverlustes.....	13
7.2 Geometrische Eigenschaften und Toleranzen	15
7.2.1 Dicke.....	15
7.2.2 Breite.....	15
7.2.3 Länge	16
7.2.4 Kantenkrümmung.....	16
7.2.5 Ebenheit (Welligkeitsfaktor).....	16
7.2.6 Bogigkeit	16
7.3 Technologische Eigenschaften	17
7.3.1 Dichte	17
7.3.2 Stapelfaktor.....	17
7.3.3 Biegezahl.....	17
7.3.4 Schnittlinienabweichung	17
7.3.5 Eigenschaften der Isolationsschicht.....	17
8 Prüfung.....	18
8.1 Allgemeines.....	18
8.2 Probenahme.....	18
8.3 Probenherstellung.....	19

8.3.1	Magnetische Eigenschaften	19
8.3.2	Geometrische Eigenschaften und Grenzabmaßen.....	19
8.3.3	Technologische Eigenschaften.....	20
8.4	Prüfverfahren.....	20
8.4.1	Allgemeines.....	20
8.4.2	Magnetische Eigenschaften	20
8.4.3	Geometrische Eigenschaften und Toleranzen	21
8.4.4	Technologische Eigenschaften.....	21
8.5	Wiederholungsprüfungen	22
9	Kennzeichnung und Verpackung	22
10	Beanstandungen.....	22
Anhang A (informativ) Nicht verbindliche magnetische Eigenschaften		23
Anhang B (informativ) Ermittlung der Dichte.....		25
Anhang C (informativ) Stapelfaktor für beschichtete Erzeugnisse		26
Literaturhinweise		27

Bilder

Bild 1 — Beispiel von Wellen	8
Bild 2 — Prüfung der Ebenheit.....	9

Tabellen

Tabelle 1 — Magnetische und technologische Eigenschaften	13
Tabelle 2 — Grenzabmaße der Dicke.....	15
Tabelle 3 — Grenzabmaße der Nennbreite.....	16
Tabelle 4 — Mindestanzahl von Epsteinstreifen zur Ermittlung von magnetischen Eigenschaften	19
Tabelle A.1 — Ummagnetisierungsverlust unter von Tabelle 1 abweichenden Bedingungen	23
Tabelle C.1 — Mindestwerte für den Stapelfaktor für beschichtete Erzeugnisse.....	26