E DIN EN 10250-2:2026-07 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2026-06-12

Freiformschmiedestücke aus Stahl für allgemeine Verwendung - Teil 2: Unlegierte Qualitäts- und Edelstähle; Deutsche und Englische Fassung prEN 10250-2:2026

Open die steel forgings for general engineering purposes - Part 2: Non-alloy quality and special steels; German and English version prEN 10250-2:2026

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 5

1 Anwendungsbereich 6

2 Normative Verweisungen 6

3 Begriffe 6

4 Chemische Zusammensetzung 6
4.1 Schmelzenanalyse 6
4.2 Stückanalyse 7

5 Wärmebehandlung 7

6 Mechanische Eigenschaften 7
6.1 Schmiedestücke im normalgeglühten, normalgeglühten und angelassenen sowie im vergüteten Zustand 7
6.2 Schmiedestücke im weichgeglühten Zustand (Stähle C45, C55 und C60) 7

Anhang A (informativ) Wärmebehandlung 13

Literaturhinweise 14

Tabellen

Tabelle 1 — Stahlsorten und ihre chemische Zusammensetzung — Schmelzenanalyse[a] 7

Tabelle 2 — Mechanische Eigenschaften im normalgeglühten und im normalgeglühten und angelassenen Zustand 9

Tabelle 3 — Mechanische Eigenschaften im vergüteten Zustand 10

Tabelle 4 — Maximale Härte für Schmiedestücke, die im weichgeglühten Zustand geliefert werden sollen 12

Tabelle A.1 — Wärmebehandlung 13