

# E DIN EN 10380:2026-03 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2026-02-20

Fertigerzeugnisse aus unlegierten und legierten Stählen für den Stahlbau; Deutsche und Englische Fassung prEN 10380:2026

Finished non-alloy and alloy steel products for structural use; German and English version prEN 10380:2026

---

## Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort . . . . .	5
1 Anwendungsbereich . . . . .	6
2 Normative Verweisungen . . . . .	6
3 Begriffe . . . . .	6
4 Merkmale . . . . .	7
4.1 Bruchdehnung . . . . .	7
4.2 Streckgrenze/ 0,2% Dehngrenze . . . . .	7
4.3 Zugfestigkeit . . . . .	7
4.4 Streckgrenzenverhältnis . . . . .	7
4.5 Kerbschlagarbeit . . . . .	7
4.6 Brucheinschnürung . . . . .	8
4.7 Schlosszugfestigkeit . . . . .	8
4.8 Festigkeit von Verpresspunkten . . . . .	8
4.9 Brandverhalten . . . . .	8
4.9.1 Allgemeines . . . . .	8
4.9.2 Klassifizierung ohne Prüfung . . . . .	8
4.10 Umweltbezogene Nachhaltigkeit . . . . .	8
4.10.1 Referenzlebensdauer . . . . .	8
4.10.2 Umweltbezogenes Merkmal Lebenszyklusbewertung . . . . .	8
4.10.3 Umweltbezogenes Merkmal Ressourceneinsatz . . . . .	9
4.10.4 Umweltbezogenes Merkmal Abfall . . . . .	10
4.10.5 Umweltbezogenes Merkmal Leistungsflüsse . . . . .	10
4.10.6 Umweltbezogenes Merkmal biogener Kohlenstoffgehalt . . . . .	11
4.11 Leistungserklärung zum Erzeugnis mittels beigefügter Dokumentation . . . . .	11
4.11.1 Allgemeines . . . . .	11
4.11.2 Standarderzeugnisse . . . . .	11
5 Prüfung, Bewertung und Probennahme . . . . .	11
5.1 Bruchdehnung . . . . .	11
5.1.1 Entnahme der Probenabschnitte, Lage und Orientierung der Proben . . . . .	11
5.1.2 Vorbereitung der Proben für den Zugversuch . . . . .	11
5.1.3 Prüfverfahren für den Zugversuch . . . . .	11
5.2 Streckgrenze / 0,2%- Dehngrenze . . . . .	12
5.2.1 Entnahme der Probenabschnitte, Lage und Orientierung der Proben . . . . .	12
5.2.2 Vorbereitung der Proben für den Zugversuch . . . . .	12
5.2.3 Prüfverfahren für den Zugversuch . . . . .	12
5.3 Zugfestigkeit . . . . .	13
5.3.1 Entnahme der Probenabschnitte, Lage und Orientierung der Proben . . . . .	13
5.3.2 Vorbereitung der Proben für den Zugversuch . . . . .	13
5.3.3 Prüfverfahren für den Zugversuch . . . . .	13
5.4 Streckgrenzenverhältnis . . . . .	13
5.5 Kerbschlagarbeit . . . . .	13
5.5.1 Entnahme der Probenabschnitte, Lage und Orientierung der Proben . . . . .	13
5.5.2 Vorbereitung der Proben für den Kerbschlagbiegeversuch . . . . .	13
5.5.3 Prüfverfahren für den Kerbschlagbiegeversuch . . . . .	14
5.6 Brucheinschnürung . . . . .	15

5.6.1	Entnahme der Probenabschnitte, Lage und Orientierung der Proben . . . . .	15
5.6.2	Vorbereitung der Proben für den Zugversuch . . . . .	15
5.6.3	Prüfverfahren für den Zugversuch . . . . .	15
5.7	Schlosszugfestigkeit – Entnahme und Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben sowie Prüfverfahren . . . . .	15
5.8	Festigkeit von Verpresspunkten – Entnahme und Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben sowie Prüfverfahren . . . . .	15
5.9	Brandverhalten . . . . .	15
5.10	Umweltbezogene Nachhaltigkeit . . . . .	16
5.10.1	Referenzlebensdauer . . . . .	16
5.10.2	Umweltbezogenes Merkmal Lebenszyklusbewertung . . . . .	16
5.10.3	Umweltbezogenes Merkmal Ressourceneinsatz . . . . .	16
5.10.4	Umweltbezogenes Merkmal Abfall . . . . .	16
5.10.5	Umweltbezogenes Merkmal Leistungsflüsse . . . . .	17
5.10.6	Umweltbezogenes Merkmal biogener Kohlenstoffgehalt . . . . .	17
5.11	Leistungserklärung zum Erzeugnis mittels beigefügter Dokumentation . . . . .	17
5.11.1	Allgemeines . . . . .	17
5.11.2	Standarderzeugnisse . . . . .	17
6	Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit – AVCP . . . . .	18
6.1	Allgemeines . . . . .	18
6.2	Bewertung der Leistung . . . . .	18
6.2.1	Allgemeines . . . . .	18
6.2.2	Probenabschnitte/Proben, Prüfung und Bewertungskriterien . . . . .	19
6.3	Überprüfung der Leistungsbeständigkeit . . . . .	21
6.3.1	Werkseigene Produktionskontrolle (WPK) . . . . .	21
6.3.2	Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle . . . . .	24
6.3.3	Erstinspektion des Werks zur Bewertung unternehmensspezifischen Daten der umweltbezogenen Nachhaltigkeit . . . . .	25
6.3.4	Laufende Überwachung der werkseigenen Produktionskontrolle . . . . .	25
6.3.5	Validierung der Bewertung der umweltbezogenen Nachhaltigkeit . . . . .	26
7	Einteilung und Bezeichnung . . . . .	26
Anhang A	(normativ) Lage der Probenabschnitte und Proben für unlegierte und legierte Stähle . . . . .	27
A.1	Allgemeines . . . . .	27
A.2	Blech, Band und Breiflachstahl . . . . .	28
A.3	Profile . . . . .	29
A.4	Hohlprofile und Rohrfähle . . . . .	30
A.5	Stäbe und Walzdraht (nicht für eine nachfolgende Wärmebehandlung bestimmt) . . . . .	32
A.6	Stäbe und Walzdraht (nur für Stähle zum Vergüten) . . . . .	33
A.7	Warmgewalzte Spundbohlen . . . . .	34
A.8	Kaltgeformte Spundbohlen . . . . .	34
Anhang B	(informativ) Normen für Grenzabmaße und Formtoleranzen, Technische Lieferbedingungen und Stahlsorten die in der EU und EFTA verwendet werden . . . . .	36
B.1	Normen für Grenzabmaße und Formtoleranzen . . . . .	36
B.2	Technische Lieferbedingungen . . . . .	37
Anhang ZA	(informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bei Anwendung dieser Norm als harmonisierter Norm unter der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 sind Hersteller und Mitgliedstaaten durch diese Verordnung verpflichtet, diesen Anhang zu verwenden.) . . . . .	38
ZA.1	Anwendungsbereich und maßgebende Merkmale . . . . .	38
ZA.2	System der Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (AVCP; en: <i>Assessment and Verification of Constancy of Performance</i> ) . . . . .	42
ZA.3	Zuordnung der Aufgaben zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (AVCP) . . . . .	42
Literaturhinweise	. . . . .	46

## Bilder

Bild A.1 — Träger, U-Profile, Winkel, T- und Z- Profile . . . . .	29
Bild A.2 — Runde und elliptische Hohlprofile . . . . .	30
Bild A.3 — Quadratische und rechteckige Hohlprofile . . . . .	31
Bild A.4 — Stäbe und Walzdraht (nur für Stähle zum Vergüten) . . . . .	33
Bild A.5 — Lage der Probenabschnitte für warmgewalzte Spundbohlen . . . . .	34
Bild A.6 — Lage der Probenabschnitte für kaltgeformte Spundbohlen . . . . .	35

## Tabellen

Tabelle 1 — Umweltbezogenes Merkmal Lebenszyklusbewertung (LCA) . . . . .	9
Tabelle 2 — Umweltbezogenes Merkmal Ressourceneinsatz . . . . .	9
Tabelle 3 — Umweltbezogenes Merkmal Abfall . . . . .	10
Tabelle 4 — Umweltbezogenes Merkmal Leistungsflüsse . . . . .	10
Tabelle 5 — Umweltbezogenes Merkmal biogener Kohlenstoffgehalt . . . . .	11
Tabelle 6 — Anzahl der Probenabschnitte/Proben und Bewertungskriterien . . . . .	19
Tabelle 7 — Werkseigene Produktionskontrolle . . . . .	22
Tabelle A.1 — Flacherzeugnisse . . . . .	28
Tabelle A.2 — — Stäbe und Walzdraht (nicht für eine nachfolgende Wärmebehandlung bestimmt) . . . . .	32
Tabelle ZA.1.1 — Maßgebende Abschnitte für Produkt 'Fertigerzeugnisse aus unlegierten und legierten Stählen und Stahlguss' und Verwendungszweck 'Konstruktionselemente in Bauwerken einschließlich ihrer Verwendung in Anlagen . . . . .	38
Tabelle ZA.1.2 — Maßgebende Abschnitte für alle Erzeugnisse und beabsichtigte Verwendung bezüglich der umweltbezogenen Nachhaltigkeit . . . . .	39
Tabelle ZA.3.1 — Zuordnung der Aufgaben zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (AVCP) für Fertigerzeugnisse aus unlegierten und legierten Stählen und Stahlguss unter System 2+ . . . . .	43
Tabelle ZA.3.2 — Zuordnung der Aufgaben zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (AVCP) für Fertigerzeugnisse aus unlegierten und legierten Stählen und Stahlguss unter System 3+ . . . . .	45