

E DIN EN 10338:2024-09 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2024-08-23

Warmgewalzte und kaltgewalzte Flacherzeugnisse ohne Überzug aus Mehrphasenstählen zum Kaltumformen - Technische Lieferbedingungen; Deutsche und Englische Fassung prEN 10338:2024

Hot rolled and cold rolled non-coated products of multiphase steels for cold forming - Technical delivery conditions; German and English version prEN 10338:2024

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	8
4 Maße und Toleranzen	9
5 Einteilung und Bezeichnung	9
5.1 Einteilung.....	9
5.2 Bezeichnung.....	9
6 Bestellangaben.....	10
6.1 Verbindliche Angaben	10
6.2 Optionen.....	10
7 Herstellungsprozess und Lieferzustand	11
7.1 Herstellungsprozess.....	11
7.2 Lieferzustand	11
8 Anforderungen.....	12
8.1 Chemische Zusammensetzung.....	12
8.2 Mechanische Eigenschaften	14
8.3 Oberflächenbeschaffenheit.....	17
8.3.1 Warmgewalzte Erzeugnisse	17
8.3.2 Kaltgewalzte Erzeugnisse	17
8.4 Eignung für Oberflächenüberzüge.....	17
8.5 Schweißeignung.....	17
9 Prüfung	17
9.1 Art der Prüfung und Prüfbescheinigung.....	17
9.2 Prüfeinheiten.....	18
9.3 Durchzuführende Prüfungen.....	18
9.4 Probenahme.....	18
9.5 Prüfverfahren	18
9.5.1 Zugversuch	18
9.5.2 Verfestigungsexponent.....	19
9.5.3 Prüfung der Oberfläche	19
9.6 Wiederholungsprüfungen	19
10 Kennzeichnung.....	19
11 Verpackung	19
12 Lagerung und Transport.....	20
13 Beanstandungen	20

Anhang A (informativ) Stahlbezeichnung.....	21
Literaturhinweise.....	22
Tabellen	
Tabelle 1 — Chemische Zusammensetzung (Schmelzenanalyse) — Warmgewalzte Erzeugnisse.....	12
Tabelle 2 — Chemische Zusammensetzung (Schmelzenanalyse) — Kaltgewalzte Erzeugnisse.....	12
Tabelle 3 — Zulässige Grenzabweichung der Stückanalyse von den in Tabelle 1 und Tabelle 2 festgelegten Grenzwerten der Schmelzenanalyse	14
Tabelle 4 — Warmgewalzte Erzeugnisse — Mechanische Eigenschaften	15
Tabelle 5 — Kaltgewalzte Erzeugnisse — Mechanische Eigenschaften	15
Tabelle A.1 — Stahlbezeichnung.....	21