

E DIN 488-6:2023-10 (D)

Erscheinungsdatum: 2023-09-08

Betonstahl - Teil 6: Übereinstimmungsnachweis

Inhalt	Seite
Vorwort.....	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen.....	4
3 Begriffe.....	5
4 Symbole.....	6
5 Nachweis der Übereinstimmung.....	7
5.1 Allgemeines.....	7
5.2 Werkseigene Produktionskontrolle (WPK).....	8
5.2.1 Allgemeines.....	8
5.2.2 Probenahme und Prüfung von Fertigerzeugnissen.....	8
5.2.3 Bewertung der Prüfergebnisse.....	11
5.2.4 Rückverfolgbarkeit.....	14
5.2.5 Ermittlung des langfristigen Qualitätsniveaus.....	14
5.3 Erstprüfung.....	15
5.3.1 Allgemeines.....	15
5.3.2 Prüfumfang (übliche Eigenschaften und Dauerschwingfestigkeit).....	15
5.3.3 Durchführung der Dauerschwingversuche.....	18
5.3.4 Bewertung, Berichterstattung und Maßnahmen.....	19
5.4 Fremdüberwachung der werkseigenen Produktionskontrolle und Stichprobenprüfung.....	22
5.4.1 Allgemeines.....	22
5.4.2 Stichprobenprüfung von im Werk entnommenen Probenabschnitten.....	22
5.4.3 Bewertung, Berichterstattung und Maßnahmen.....	28
6 Prüfverfahren.....	29
6.1 Prüfbedingungen.....	29
6.2 Stäbe, Ringe, Bewehrungsdraht und abgewickelte Erzeugnisse.....	30
6.3 Geschweißte Betonstahlmatten.....	30
6.4 Gitterträger.....	30
7 Zertifizierung.....	31
Anhang A (normativ) Festlegungen für Kupfergehalte $0,60 \% < Cu \leq 0,80 \%$ nach der Schmelzenanalyse.....	32
Anhang B (normativ) Verfahren zur Messung der Knotenscherkraft von Schweißverbindungen in Gitterträgern – Scherversuche an Schweißpunkten.....	34
B.1 Allgemeines.....	34
B.2 Verfahren 1.....	34
B.3 Verfahren 2.....	35
Anhang C (normativ) Verfahren zur Bestimmung der korrigierten bezogenen Rippenfläche bei abgewickelten Erzeugnissen.....	36
C.1 Allgemeines.....	36
C.2 Rechenwert der korrigierten bezogenen Rippenfläche.....	36
C.2.1 Allgemeines.....	36
C.2.2 Voraussetzung zur Anwendung der korrigierten bezogenen Rippenfläche.....	36
C.2.3 Bestimmung des Rechenwertes der korrigierten bezogenen Rippenfläche.....	37
Anhang D (normativ) Tabellen zur Bestimmung der Annahmekennzahl k	38