

# E DIN EN 10205:2023-08 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2023-07-14

Kaltgewalzte Verpackungsblecherzeugnisse - Feinstblech; Deutsche und Englische Fassung prEN 10205:2023

Cold reduced tinmill products - Blackplate; German and English version prEN 10205:2023

---

## Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe .....	5
4 Einteilung und Bezeichnung .....	8
4.1 Einteilung.....	8
4.2 Bezeichnung.....	8
5 Bestellaengeben.....	8
5.1 Verbindliche Angaben .....	8
5.2 Optionen.....	9
5.3 Bestellbeispiel.....	9
6 Herstellverfahren.....	9
6.1 Allgemeines.....	9
6.2 Wärmebehandlung .....	9
6.3 Rückverfolgbarkeit des Erzeugnisses.....	10
6.4 Walzkanten/geschnittene Kanten .....	10
6.5 Oberflächenbeschaffenheit.....	10
6.6 Einölen .....	10
6.7 Oberflächenungängen.....	11
7 Mechanische Eigenschaften .....	11
7.1 Allgemeines.....	11
7.2 Mechanische Eigenschaften des Feinstbleches.....	11
8 Grenzabmaße und Formtoleranzen.....	13
8.1 Grenzabmaße .....	13
8.2 Formtoleranzen .....	13
9 Nähte in einem Coil.....	14
10 Prüfung .....	14
10.1 Prüfungen und Arten von Prüfbescheinigungen.....	14
10.2 Häufigkeit der Prüfungen und der Probenahme.....	15
10.3 Im Schiedsfall.....	15
11 Prüfverfahren .....	16
11.1 Allgemeines.....	16
11.2 Zugversuchsmessungen .....	16
11.3 Grenzabmaße und Formtoleranzen.....	21
12 Wiederholungsprüfung .....	24
13 Kennzeichnung.....	24
14 Versand und Verpackung.....	25

14.1	Versand der Coils .....	25
14.2	Palettenmaße .....	25
<b>Anhang A (informativ) Rockwell-Härteprüfung für die laufende Überprüfung.....</b>		<b>26</b>
A.1	Grundsätzliches .....	26
A.2	Probenkörper .....	26
A.3	Versuchsdurchführung.....	26
A.4	Härtewerte für Feinstblecherzeugnisse .....	28
<b>Anhang B (informativ) Verzeichnis früherer Bezeichnungen.....</b>		<b>29</b>
<b>Anhang C (informativ) Rückfederungsversuch für die laufende Überprüfung der Streckgrenze von doppeltreduzierten Erzeugnissen .....</b>		<b>30</b>
C.1	Grundsätzliches .....	30
C.2	Allgemeines.....	30
C.3	Probenkörper.....	30
C.4	Versuchsdurchführung.....	30
<b>Anhang D (normativ) Zugprüfverfahren in Schiedsfällen .....</b>		<b>31</b>
D.1	Grundsätzliches .....	31
D.2	Abmessungen der Zugprobe.....	31
D.3	Dehnungsmessung.....	31
D.4	Prüfgeschwindigkeit .....	31
<b>Anhang E (informativ) Richtwerte der Zugfestigkeit von Feinstblecherzeugnissen .....</b>		<b>33</b>
<b>Literaturhinweise .....</b>		<b>34</b>