

# E DIN EN 10138-3 rev:2023-06 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2023-05-19

Spannstähle - Teil 3: Stäbe; Deutsche und Englische Fassung prEN 10138-3:2023

Prestressing steels - Part 3: Bars; German and English version prEN 10138-3:2023

---

| Inhalt  | Seite |
|---|-------|
| Europäisches Vorwort .....  | 4     |
| 1 Anwendungsbereich.....  | 5     |
| 2 Normative Verweisungen.....   | 5     |
| 3 Begriffe .....  | 5     |
| 4 Symbole.....  | 8     |
| 5 Wesentliche Merkmale.....   | 10    |
| 5.1 Zugfestigkeit, Streckgrenze, Spannungsverhältnis (ult. Zugfestigkeit/Streckgrenze),<br>Elastizitätsmodul, Dehnung unter Höchstbelastung ..... | 10    |
| 5.2 Relaxation.....   | 10    |
| 5.3 Ermüdung (Dauerschwingfestigkeit).....  | 10    |
| 5.4 Dauerhaftigkeit .....   | 11    |
| 5.5 Oberflächengeometrie.....   | 11    |
| 5.5.1 Glatte Staboberfläche.....  | 11    |
| 5.5.2 Gerippte Stäbe mit Rippen über den gesamten Umfang .....  | 11    |
| 5.5.3 Gerippte Stäbe mit Rippen über ein Teil des Umfangs (zwei Rippenreihe) .....  | 12    |
| 5.6 Querschnitt und Grenzabmaße .....   | 13    |
| 5.6.1 Massen je Meter und Grenzabmaße .....   | 13    |
| 5.6.2 Länge der Stäbe .....   | 14    |
| 5.6.3 Geradheit .....   | 14    |
| 6 Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (AVCP).....  | 16    |
| 6.1 Allgemeines .....   | 16    |
| 6.2 Erstprüfung.....  | 17    |
| 6.2.1 Allgemeines .....   | 17    |
| 6.2.2 Prüfproben und Prüfung.....   | 17    |
| 6.2.3 Konformitätskriterien .....   | 23    |
| 6.2.4 Wiederholungsprüfung.....   | 23    |
| 6.2.5 Prüfbericht.....  | 23    |
| 6.3 Werkseigene Produktionskontrolle (WPK) .....  | 24    |
| 6.3.1 Allgemeines .....   | 24    |
| 6.3.2 Anforderungen .....   | 24    |
| 6.4 Erstinspektion des Werkes und werkseigene Produktionskontrolle (WPK) .....  | 30    |
| 6.5 Kontinuierliche Überwachung der werkseigenen Produktionskontrolle .....   | 31    |
| 6.5.1 Allgemeines .....   | 31    |
| 6.5.2 Auditprüfung von Probenabschnitten aus dem Werk .....   | 31    |
| 6.5.3 Verfahren für Änderungen.....   | 34    |
| 7 Prüfverfahren .....   | 35    |
| 8 Lieferbedingungen.....  | 35    |
| 8.1 Allgemeines .....   | 35    |
| 8.2 Verpackung und Handhabung .....   | 35    |
| 8.3 Transport und Lagerung.....   | 35    |
| 8.4 Freiheit von Fehlern .....  | 35    |
| 8.5 Schweißen .....   | 35    |
| Anhang A (normativ) Vorspannstäbe - Prüfung der Spannungsrissskorrosion im destillierten<br>Wasser .....  | 36    |

|  |   |           |
|--|---|-----------|
| A.1  | Anwendungsbereich.....  | 36        |
| A.2  | Prinzip des Versuches.....  | 36        |
| A.3  | Probe.....  | 36        |
| A.4  | Prüfeinrichtung.....  | 36        |
| A.5  | Prüfbedingungen.....  | 37        |
| A.6  | Verfahren.....  | 38        |
| A.7  | Messungen .....   | 38        |
| A.8  | Wiedergabe der Ergebnisse.....  | 38        |
| A.9  | Prüfbericht.....  | 39        |
| <b>Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den</b> |   |           |
|  | <b>grundlegenden Anforderungen Verordnung (EU) Nr. 305/2011.....</b>        | <b>40</b> |
| ZA.1   | Anwendungsbereich und wesentliche Merkmale .....                            | 40        |
| ZA.2   | System der Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (AVCP)..... | 41        |
| ZA.3   | Zuordnung von AVCP-Aufgaben.....  | 42        |
|  | <b>Literaturhinweise.....</b>   | <b>44</b> |