

E DIN EN 10305-3:2022-04 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2022-03-11

Präzisionsstahlrohre - Technische Lieferbedingungen - Teil 3: Geschweißte maßgewalzte Rohre; Deutsche und Englische Fassung prEN 10305-3:2022

Steel tubes for precision applications - Technical delivery conditions - Part 3: Welded cold sized tubes; German and English version prEN 10305-3:2022

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Symbole	7
5 Einteilung und Bezeichnung	7
5.1 Einteilung.....	7
5.2 Bezeichnung.....	7
6 Bestellangaben.....	8
6.1 Verbindliche Angaben	8
6.2 Verbindliche Angaben	8
6.3 Verbindliche Angaben	9
7 Herstellverfahren.....	9
7.1 Stahlherstellung.....	9
7.2 Rohrherstellung, Oberflächenbeschaffenheit und Lieferzustand	10
8 Anforderungen.....	11
8.1 Allgemeines.....	11
8.2 Chemische Zusammensetzung.....	11
8.3 Mechanische Eigenschaften	13
8.4 Oberflächenbeschaffenheit und innere Beschaffenheit	15
8.5 Maße und Grenzabmaße.....	16
8.5.1 Rohre mit kreisförmigem Querschnitt.....	16
8.5.2 Rohre mit quadratischem und rechteckigem Querschnitt	18
8.5.3 Rohre mit anderen Querschnitten.....	24
8.5.4 Rohre mit anderen Querschnitten.....	24
8.5.5 Geradheit.....	24
8.5.6 Beschaffenheit der Rohrenden	25
9 Prüfung.....	25
9.1 Arten von Prüfungen	25
9.2 Prüfbescheinigungen	25
9.2.1 Arten von Prüfbescheinigungen.....	25
9.2.2 Inhalt der Prüfbescheinigungen.....	26
9.3 Zusammenfassung der Prüfungen	27
10 Probenahme.....	28
10.1 Prüfeinheit.....	28
10.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben	28
10.2.1 Auswahl und Vorbereitung der Probenabschnitte für die Stückanalyse.....	28
10.2.2 Lage, Richtung und Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben für die mechanischen Prüfungen	28

10.2.3	Proben zur Messung der Oberflächenrauheit.....	29
11	Prüfverfahren.....	29
11.1	Chemische Analyse	29
11.2	Zugversuch	30
11.3	Ringfaltversuch.....	30
11.4	Aufweitversuch	31
11.5	Maßprüfung	32
11.6	Rauheitsmessung	32
11.7	Sichtprüfung	32
11.8	Zerstörungsfreie Prüfung.....	32
11.8.1	Prüfung zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längsrichtung.....	32
11.8.2	Nachweis der Dichtheit	32
11.8.3	Prüfung der Querschweißnähte der Bandenden an Rohren in Coilform zum Nachweis von Unvollkommenheiten.....	32
11.9	Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung.....	32
12	Kennzeichnung	33
13	Oberflächenschutz und Verpackung.....	33
	Anhang A (normativ) Verfügbare Optionen in der Normenserie EN 10305.....	34
	Anhang B (informativ) Rohre aus anderen innovativen Stahlsorten mit Marktverfügbarkeit.....	36
B.1	Stähle mit einphasiger ferritischer Mikrostruktur verfestigt mit Nanoausscheidungen.....	36
	Literaturhinweise	37