

E DIN 488-6:2021-11 (D)

Erscheinungsdatum: 2021-10-08

Betonstahl - Teil 6: Übereinstimmungsnachweis

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
4 Symbole	6
5 Nachweis der Übereinstimmung	7
5.1 Allgemeines	7
5.2 Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)	8
5.2.1 Allgemeines	8
5.2.2 Probenahme und Prüfung von Fertigerzeugnissen	8
5.2.3 Bewertung der Prüfergebnisse	11
5.2.4 Rückverfolgbarkeit.....	17
5.2.5 Ermittlung des langfristigen Qualitätsniveaus	17
5.3 Erstprüfung	18
5.3.1 Allgemeines	18
5.3.2 Prüfumfang (übliche Eigenschaften und Dauerschwingfestigkeit)	18
5.3.3 Durchführung der Dauerschwingversuche.....	22
5.3.4 Bewertung, Berichterstattung und Maßnahmen	22
5.4 Fremdüberwachung der werkseigenen Produktionskontrolle und Stichprobenprüfung.....	25
5.4.1 Allgemeines	25
5.4.2 Stichprobenprüfung von im Werk entnommenen Probenabschnitten	25
5.4.3 Bewertung, Berichterstattung und Maßnahmen	31
6 Prüfverfahren.....	33
6.1 Prüfbedingungen	33
6.2 Stäbe, Ringe, Bewehrungsdraht und abgewickelte Erzeugnisse.....	33
6.3 Geschweißte Betonstahlmatten.....	33
6.4 Gitterträger	34
7 Zertifizierung.....	34
Anhang A (normativ) Festlegungen für Kupfergehalte $0,60 \% < Cu \leq 0,80 \%$ nach der Schmelzenanalyse	35
Anhang B (normativ) Verfahren zur Messung der Knotenscherkraft von Schweißverbindungen in Gitterträgern.....	37
B.1 Scherversuch.....	37
B.1.1 Scherversuch an Schweißpunkten.....	37
Anhang C (normativ) Verfahren zur Bestimmung der korrigierten bezogenen Rippenfläche bei abgewickelten Erzeugnissen	39
C.1 Rechenwert der korrigierten bezogenen Rippenfläche	39
C.1.1 Allgemeines	39
C.1.2 Voraussetzung zur Anwendung der korrigierten bezogenen Rippenfläche	39
C.1.3 Bestimmung des Rechenwertes der korrigierten bezogenen Rippenfläche.....	40
Anhang D (normativ) Tabellen zur Bestimmung der Annahmekennzahl k	41