

E DIN EN 10217-7:2019-03 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2019-02-01

**Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen - Technische Lieferbedingungen
- Teil 7: Rohre aus nichtrostenden Stählen; Deutsche und Englische Fassung prEN
10217-7:2019**

**Welded steel tubes for pressure purposes - Technical delivery conditions - Part 7:
Stainless steel tubes; German and English version prEN 10217-7:2019**

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	7
4 Symbole	7
5 Einteilung und Bezeichnung	7
5.1 Einteilung.....	7
5.2 Bezeichnung.....	7
6 Bestellangaben.....	8
6.1 Verbindliche Angaben	8
6.2 Optionen.....	8
6.3 Bestellbeispiele.....	9
6.3.1 Beispiel 1.....	9
6.3.2 Beispiel 2.....	9
7 Herstellverfahren.....	10
7.1 Stahlherstellungsverfahren	10
7.2 Rohrherstellung und Lieferzustand	10
8 Anforderungen.....	13
8.1 Allgemeines	13
8.2 Chemische Zusammensetzung.....	13
8.2.1 Schmelzenanalyse	13
8.2.2 Stückanalyse	13
8.3 Mechanische Eigenschaften	18
8.3.1 Bei Raumtemperatur	18
8.3.2 Bei erhöhten Temperaturen.....	18
8.3.3 Bei tiefen Temperaturen.....	18
8.4 Korrosionsbeständigkeit	23
8.5 Oberflächenbeschaffenheit und innere Beschaffenheit	23
8.5.1 Oberflächenbeschaffenheit	23
8.5.2 Innere Beschaffenheit.....	24
8.6 Geradheit.....	25
8.7 Endenvorbereitung.....	25
8.8 Maße, Masse und Grenzabmaße.....	25
8.8.1 Außendurchmesser und Wanddicke	25
8.8.2 Masse	25
8.8.3 Länge	25
8.8.4 Grenzabmaße	26
9 Prüfung.....	27
9.1 Art der Prüfung	27

9.2	Prüfbescheinigungen	28
9.3	Zusammenfassung der Prüfungen.....	29
10	Probenahme.....	29
10.1	Prüfeinheit	29
10.2	Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben	31
10.2.1	Entnahme und Vorbereitung der Proben für die Stückanalyse	31
10.2.2	Lage, Richtung und Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben für die mechanische Prüfung	31
11	Prüfverfahren.....	32
11.1	Chemische Analyse	32
11.2	Zugversuch am Grundwerkstoff.....	33
11.2.1	Bei Raumtemperatur	33
11.2.2	Bei erhöhter Temperatur	33
11.3	Zugversuch quer zur Schweißnaht.....	33
11.4	Technologische Prüfungen.....	33
11.4.1	Allgemeines.....	33
11.4.2	Ringfaltversuch.....	33
11.4.3	Ringzugversuch.....	34
11.4.4	Aufweitversuch	34
11.4.5	Ringaufdornversuch.....	34
11.5	Schweißnaht-Biegeversuch	35
11.6	Kerbschlagbiegeversuch.....	35
11.7	Prüfung auf interkristalline Korrosion.....	36
11.8	Dichtheitsprüfung.....	36
11.8.1	Innendruckversuch mit Wasser	36
11.8.2	Wirbelstromprüfung.....	36
11.9	Maßkontrolle.....	36
11.10	Sichtprüfung	37
11.11	Zerstörungsfreie Prüfung.....	37
11.12	Materialidentifizierung.....	37
11.13	Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung.....	37
12	Kennzeichnung	38
12.1	Anzuwendende Kennzeichnung	38
12.2	Zusätzliche Kennzeichnung	38
13	Transport und Verpackung.....	38
Anhang A (informativ) Gegenüber der vorigen Ausgabe durchgeführte technische Änderungen		39
A.1	Einführung.....	39
A.2	Technische Änderungen	39
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den rundlegenden Anforderungen abzudeckenden Richtlinie 2014/68/EU		41